

CURVA DE PERFORMANCE

60Hz

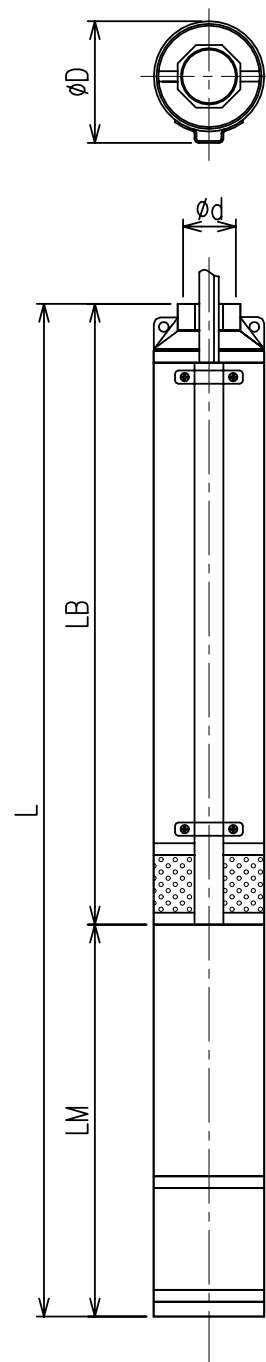
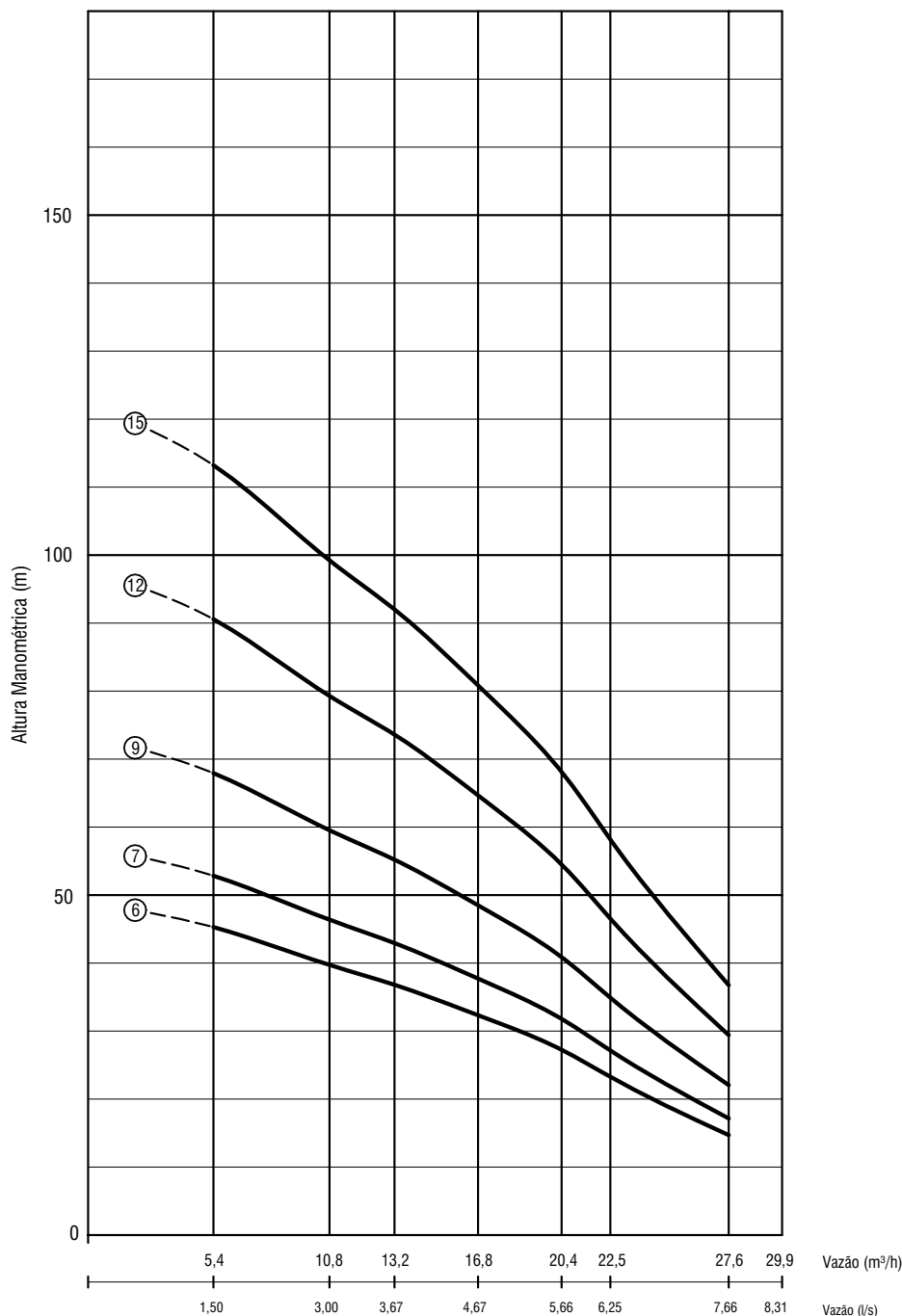


TABELA PARA SELEÇÃO DE EQUIPAMENTOS

BOMBA MODELO	Nº EST.	POTÊNCIA	VAZÃO E ALTURA MANOMÉTRICA									LB	TRIF			TRIF			MONO			MONO		
		CV	0,0	5,4	10,8	13,2	16,8	20,4	22,5	27,6	m³/h		220V			380V			220V			254V		
													LM	L	kg	LM	L	kg	LM	L	kg	LM	L	kg
TSM-8006D	6	3,0	48,9	45,3	39,1	36,8	32,3	27,3	23,3	14,7	m	565	558	1123	18,5	558	1123	18,5	550	1115	20,9	550	1115	20,9
TSM-8007D	7	4,0	57,1	52,8	45,7	42,9	37,7	31,8	27,1	17,2		630	620	1250	22,6	620	1250	22,6	-	-	-	-	-	-
TSM-8009D	9	5,5	73,4	67,9	58,7	55,2	48,5	40,9	34,9	22,1		770	675	1445	26,2	675	1445	26,2	-	-	-	-	-	-
TSM-8012D	12	7,5	97,8	90,6	78,3	73,6	64,7	54,5	46,5	29,4		1000	750	1750	31,4	750	1750	31,4	-	-	-	-	-	-
TSM-8015D	15	10,0	122,3	113,2	97,9	92,0	80,8	68,1	58,2	36,8		1230	850	2080	40,2	850	2080	40,2	-	-	-	-	-	-