

## DESCRIÇÃO

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalizada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1.

Sucção 125mm x Recalque 100mm.

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 538,7m³/h - Vazão Mínima: 19,7m³/h.

Pressão Máxima: 150,6mca - Pressão Mínima: 7,0mca.

## ESPECIFICAÇÕES

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.

## APLICAÇÕES

- Indústrias/Processos.
- Agricultura/Irrigação.
- Construção Civil.
- Abastecimento público de água.
- Saneamento.
- Sistema de refrigeração.
- Ar condicionado.
- Combate a incêndio.

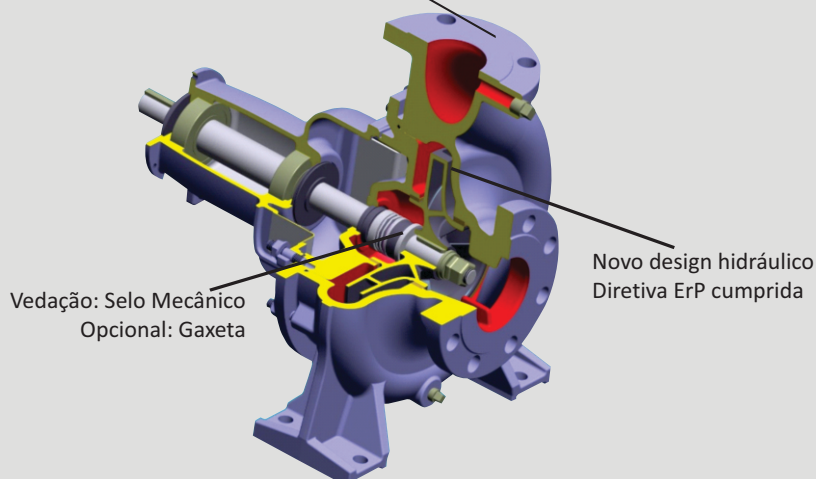
## OPÇÕES

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.



Flanges ANSI 16bar (ANSI B 16.1)

Opcional DIN 16bar (EN PN16)



Vedação: Selo Mecânico  
Opcional: Gaxeta

Novo design hidráulico  
Diretiva ErP cumprida



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

181/149

mm

LARGURA

36

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

125

mm

5"

RECALQUE

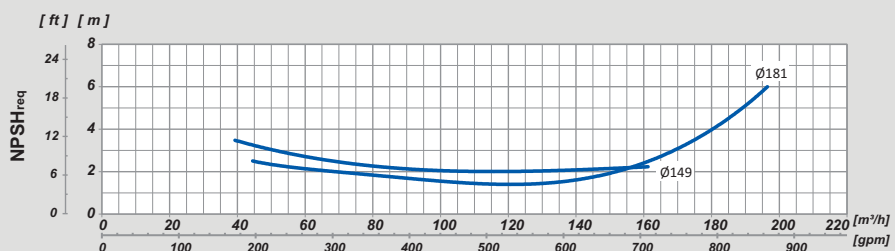
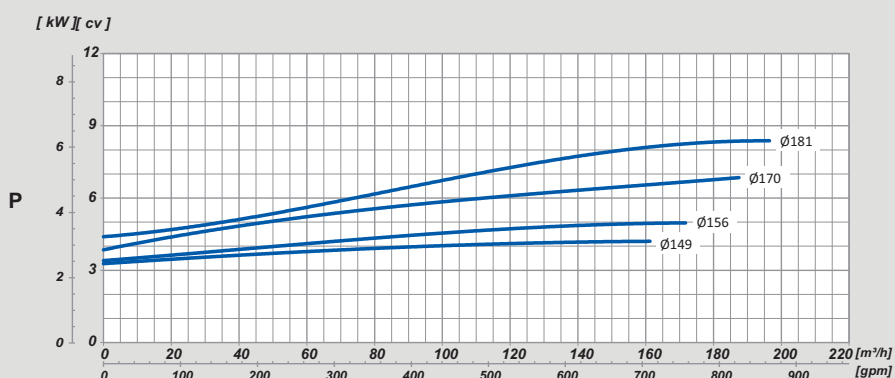
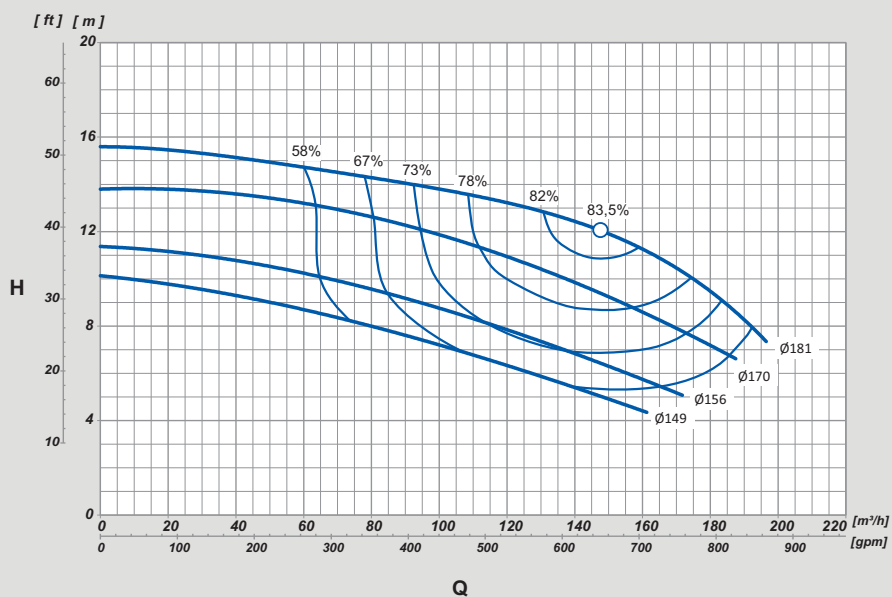
100

mm

4"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)

B - montagem com selo tipo T21



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]														
GS100-160	149		149,2	128,3	104,0	78,4	50,0	7,2								10,1
		4 cv														
GS100-160	156		171,7	156,5	137,8	116,3	92,5	66,4	31,2							11,3
		5 cv						4 cv								
GS100-160	170				182,2	168,5	153,4	137,2	118,6	96,5	67,0					13,8
						7,5 cv		6 cv			5 cv					
GS100-160	181					191,4	183,6	174,0	162,4	147,2	125,6	91,5	46,9			15,6
							10 cv				7,5 cv			5 cv		



ROTAÇÃO

**1.750**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**220/171**

mm

LARGURA

**30.9**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**125**

mm

**5"**

RECALQUE

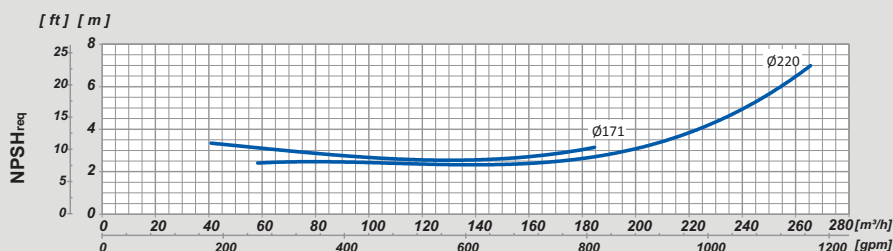
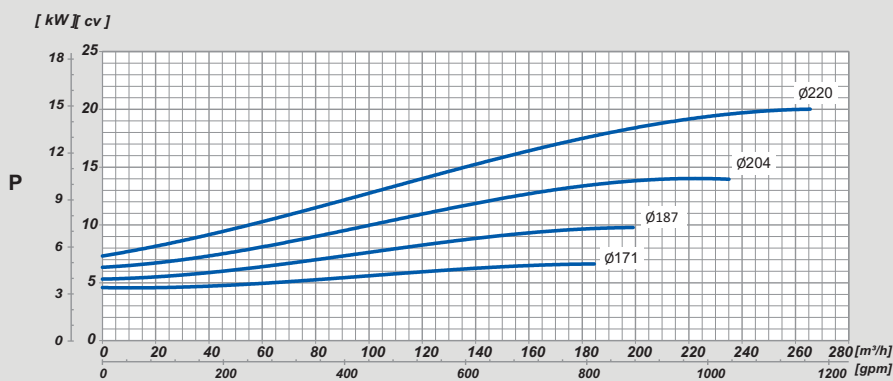
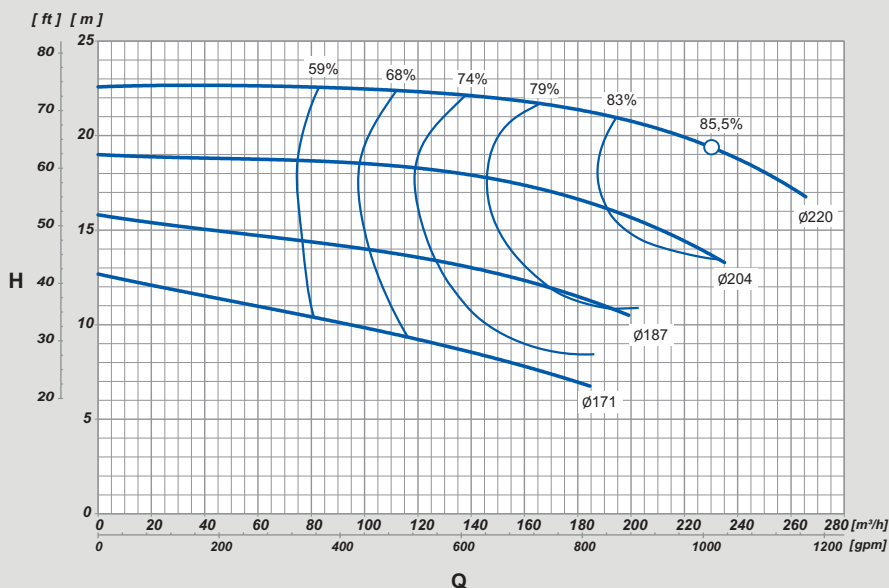
**100**

mm

**4"**

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)

B - montagem com selo tipo T21



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																					ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23				
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																					
GS100-200	171		179,7	152,4	126,4	97,2	59,4	19,7															12,8
			7,5 cv				5 cv																
GS100-200	187						189,4	168,2	140,1	99,2	43,3												15,8
							10 cv			7,5 cv													
GS100-200	204									225,2	210,3	191,6	169,1	137,0	5,1								19,1
											15 cv		12,5 cv		7,5 cv								
GS100-200	220												262,5	249,5	236,4	216,7	191,4	147,4					22,6
													20 cv						15 cv				





ROTAÇÃO

**1.750**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**270/210**

mm

LARGURA

**25.8**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**125**

mm

**5"**

RECALQUE

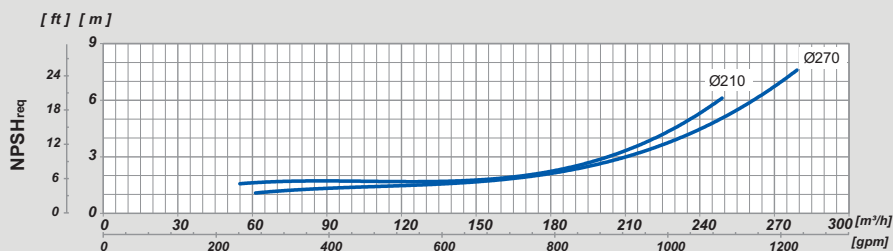
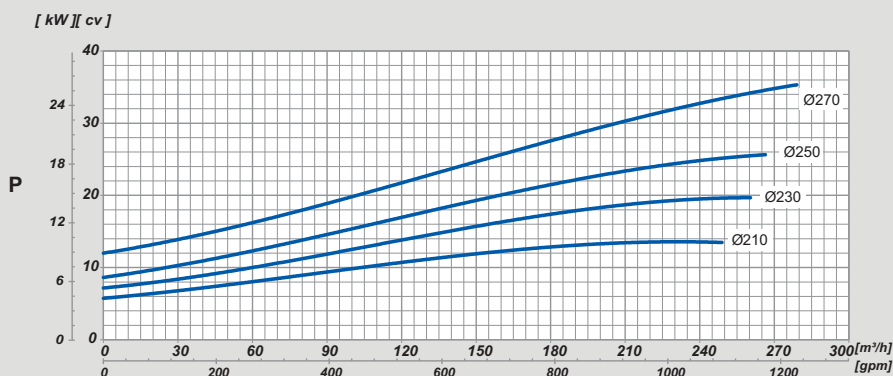
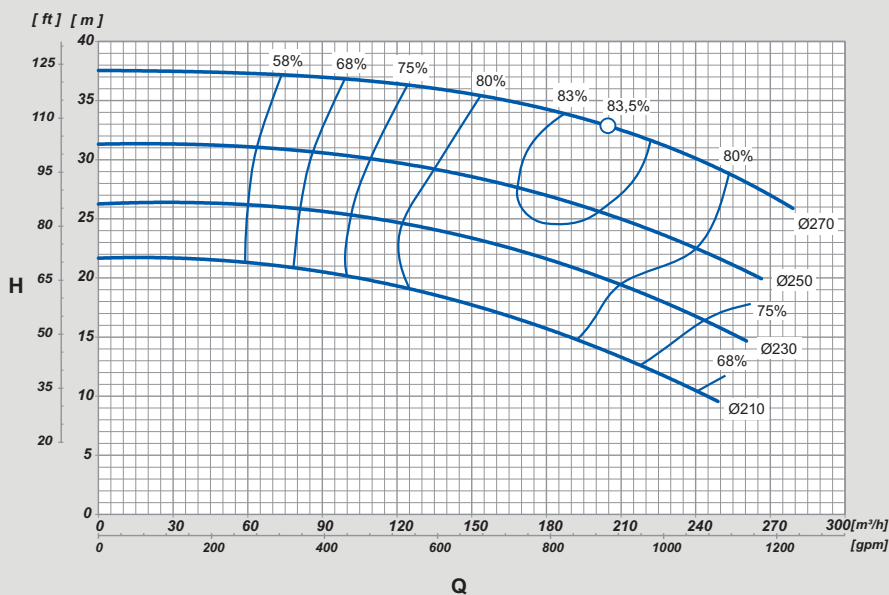
**100**

mm

**4"**

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)

B - montagem com selo tipo T21



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	26	28	30	32	34		36
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																					
GS100-250	210	244,7 15,0 cv	234,2	223,7	212,4	200,9	188,7	175,4 12,5 cv	161,4	145,3	126,9	104,6 10,0 cv	71,3										21,7
GS100-250	230					258,0	246,9	235,9	224,8	213,4	200,9	188,4	173,5	157,9	137,8	67,8							26,4
											20,0 cv						15,0 cv	10,0 cv					
GS100-250	250												255,5	243,5	231,8	220,1	194,1	163,0	115,1				31,5
																	25,0 cv		20,0 cv				
GS100-250	270																278,0	260,1 40,0 cv	240,5	217,1 30,0 cv	185,4	134,7 25,0 cv	37,6



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

412/320

mm

LARGURA

18

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

125

mm

5"

RECALQUE

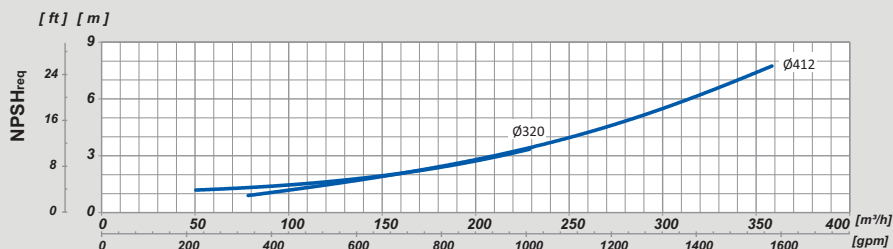
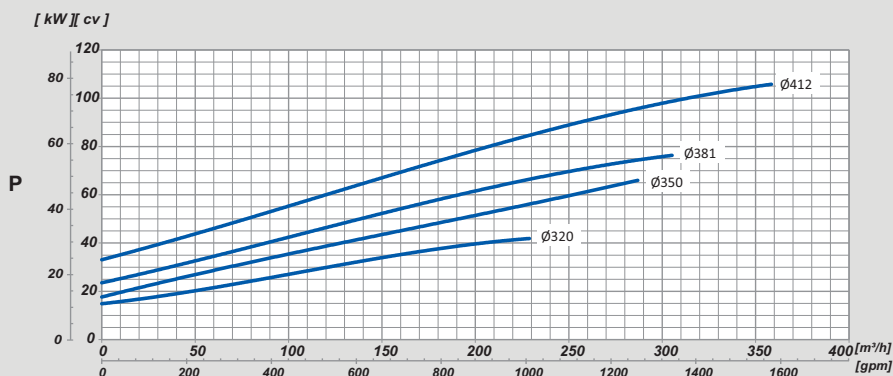
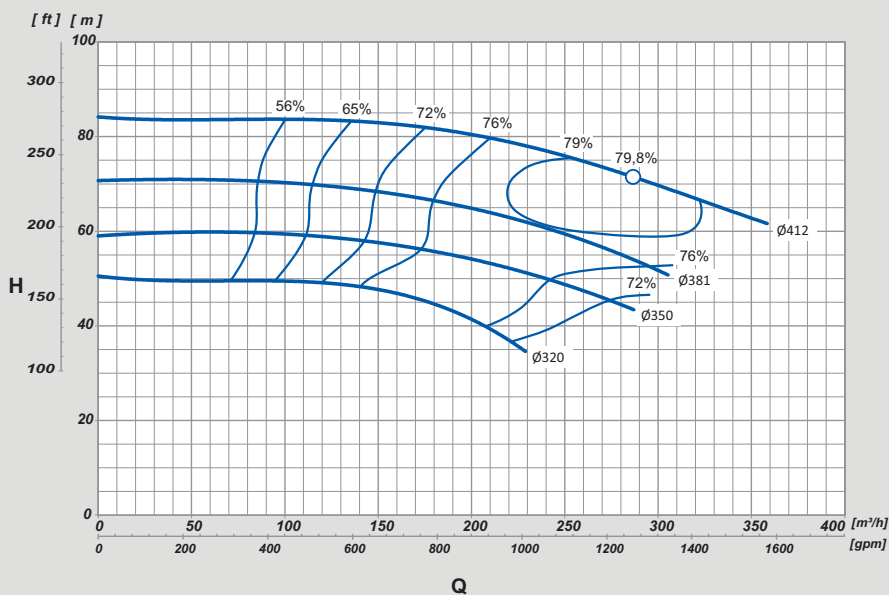
100

mm

4"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)

B - montagem com selo tipo T21



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																								ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	72	75	78	81	84		
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																								
GS100-400	320	226,3	218,8	211,2	203,7	191,5	178,9	157,3	109,9																	50,3
		40 cv								30 cv																
GS100-400	350						276,3	261,8	246,2	229,5	210,5	189,6	161,9	117,1												59,2
		60 cv									50 cv	40 cv														
GS100-400	381										292,1	278,8	265,0	250,4	235,5	217,7	198,9	174,8	140,5							70,9
		75 cv											60 cv	50 cv												
GS100-400	412															348,6	334,0	319,5	304,7	282,3	257,1	228,7	190,5	11,2	84,2	
		100 cv															75 cv									



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**181/149**

mm

LARGURA

**36**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**125**

mm

**5"**

RECALQUE

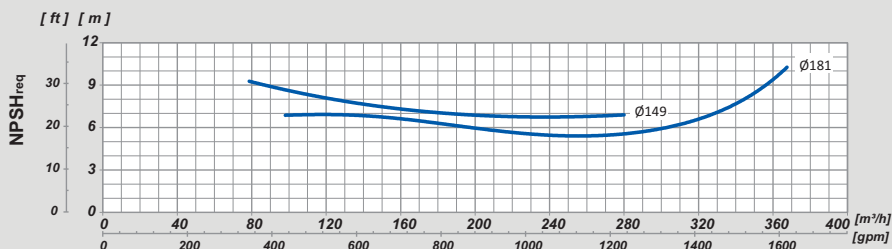
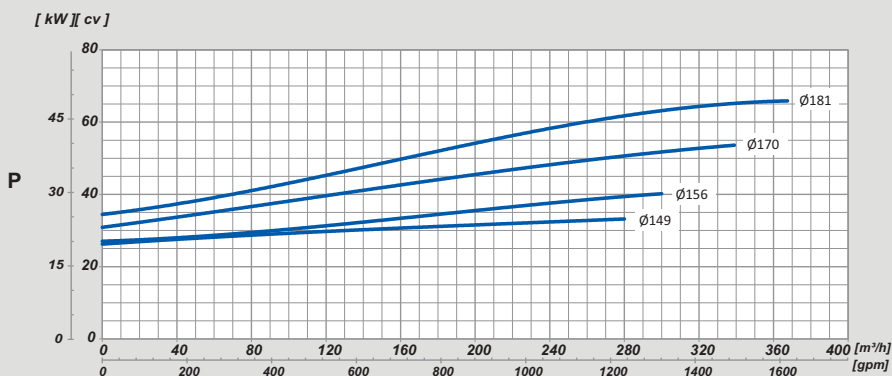
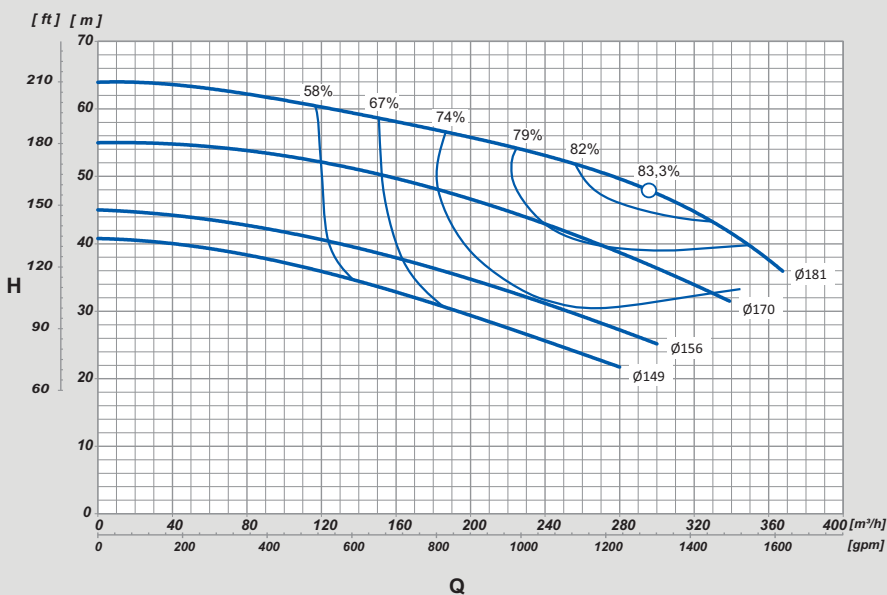
**100**

mm

**4"**

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)

B - montagem com selo tipo T21



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEIO [ m ]																						ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]	
		21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63		65
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																							
GS100-160	149		268,4	247,8	226,4	204,2	180,9	157,1	130,9	101,8	66,1														40,7
			40 cv			30 cv																			
GS100-160	156				283,0	263,0	241,9	219,8	196,1	170,8	143,6	111,5	72,7												45,0
					40 cv			30 cv																	
GS100-160	170							327,3	310,8	294,0	277,2	258,1	238,9	217,6	194,8	168,6	139,6	99,8							55,0
								50 cv			40 cv														
GS100-160	181									362,4	353,6	344,8	330,4	316,0	301,6	283,2	262,1	239,3	211,1	179,9	145,4	105,4	55,9		64,0
										75 cv			60 cv			50 cv			40 cv						



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**220/171**

mm

LARGURA

**30.9**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**125**

mm

**5"**

RECALQUE

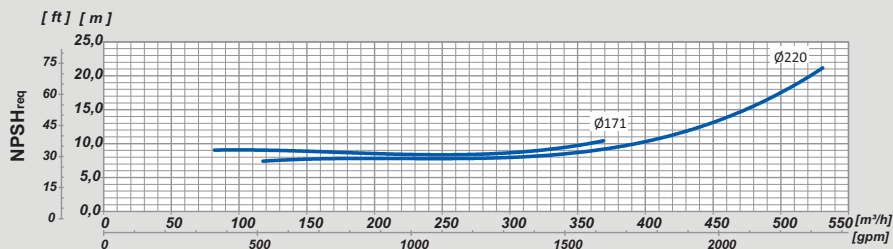
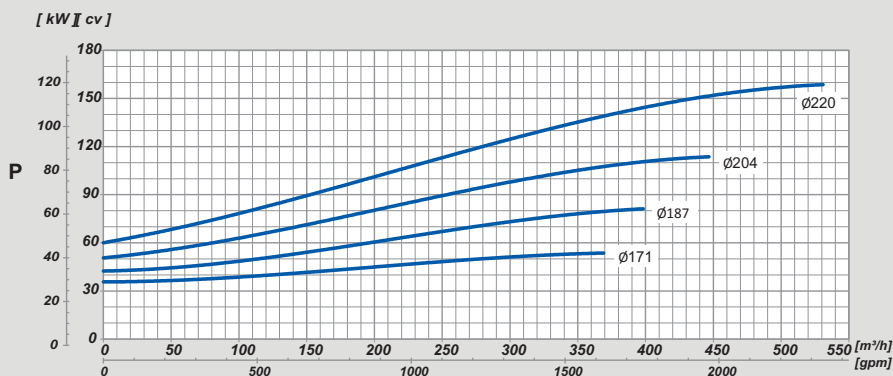
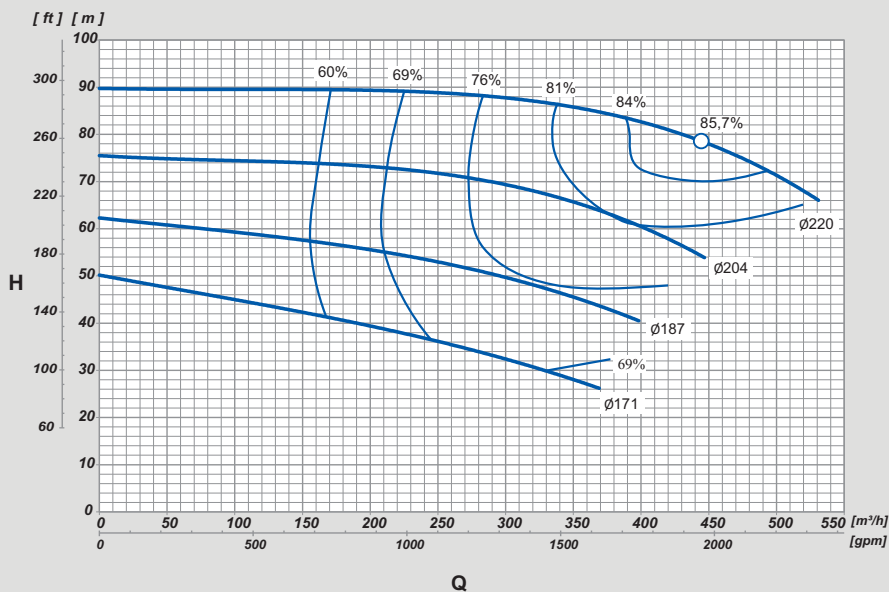
**100**

mm

**4"**

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)

B - montagem com selo tipo T21



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]								
		28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	65	70	75		80	85	90					
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																												
GS100-200	171	349,7	326,5	302,5	277,8	251,8	223,1	191,8	157,2	118,9	77,8	39,1	5,3												50,3					
		50 cv								40 cv																				
GS100-200	187								384,0	364,9	344,1	320,9	294,9	265,9	230,8	189,1	138,6	76,7							62,3					
		75 cv										60 cv					50 cv													
GS100-200	204														444,8	431,3	417,8	404,3	358,1	285,1	55,9				75,3					
												125 cv					100 cv					60 cv								
GS100-200	220																			505,8	474,1	427,9	362,9		89,8					
												150 cv																		





ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60**

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**270/210**

mm

LARGURA

**25.8**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**125**

mm

**5"**

RECALQUE

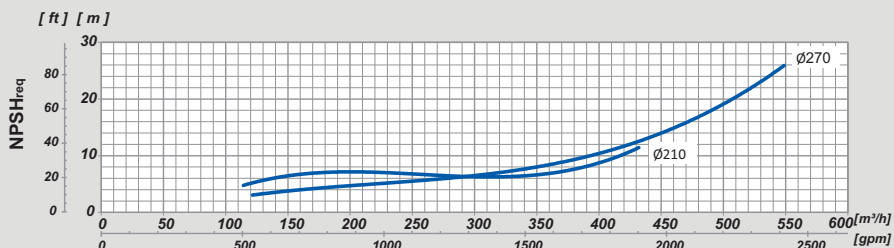
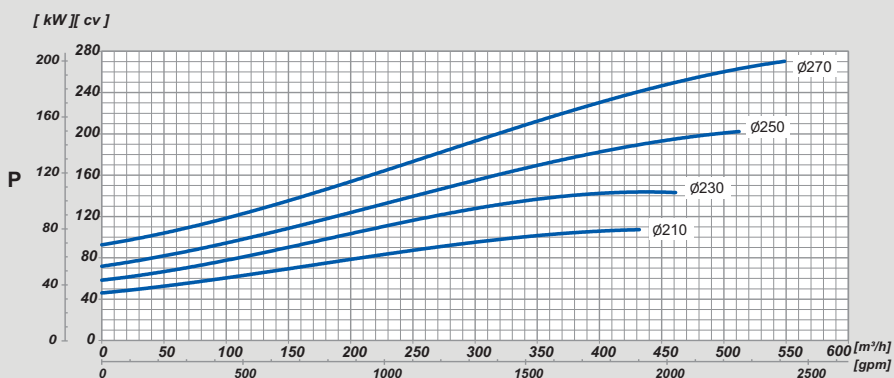
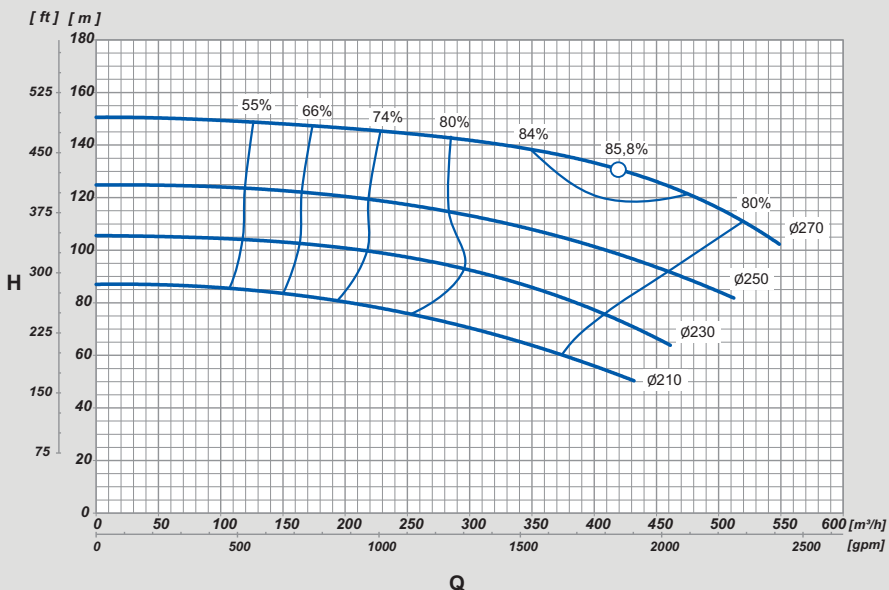
**100**

mm

**4"**

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)

B - montagem com selo tipo T21



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]							
		54	58	62	66	70	74	78	82	86	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150						
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																											
GS100-250L	210	410,9	386,3	360,7	333,3	302,7	268,0	229,0	175,7	84,2															87,1				
		100 cv								75 cv																			
GS100-250L	230				451,4	433,9	416,4	395,7	373,3	348,4	318,9	273,5	211,3	69,9											105,5				
		150 cv								125cv								100cv	75cv										
GS100-250L	250										490,7	466,7	435,9	404,7	369,9	332,2	286,4	216,3	16,7						125,5				
										200 cv								175 cv				150 cv	125 cv	100 cv					
GS100-250L	270														538,7	520,3	501,9	481,2	453,3	424,5	381,7	325,1	236,1	68,2	150,6				
																						250 cv				200 cv			