

DESCRIÇÃO

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalizada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1.

Sucção 150mm x Recalque 125mm.

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 682,0m³/h - Vazão Mínima: 60,0m³/h.

Pressão Máxima: 73,5mca - Pressão Mínima: 8,0mca.

ESPECIFICAÇÕES

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.

APLICAÇÕES

- Indústrias/Processos.
- Agricultura/Irrigação.
- Construção Civil.
- Abastecimento público de água.
- Saneamento.
- Sistema de refrigeração.
- Ar condicionado.
- Combate a incêndio.

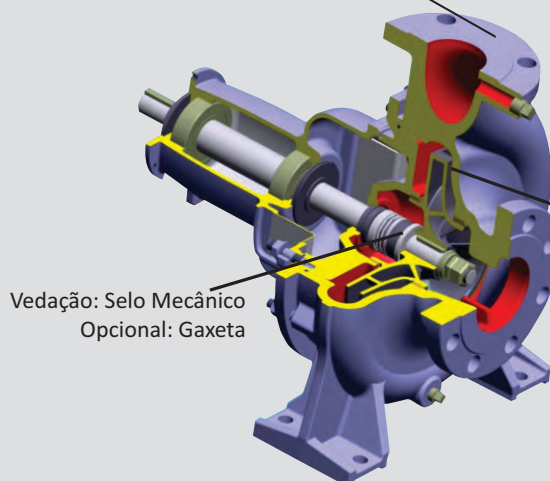
OPÇÕES

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbeto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.



Flanges ANSI 16bar (ANSI B 16.1)

Opcional DIN 16bar (EN PN16)



Vedação: Selo Mecânico
Opcional: Gaxeta

Novo design hidráulico
Diretiva ErP cumprida



GS/GSD 125-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

221/174

mm

LARGURA

40

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

150

mm

6"

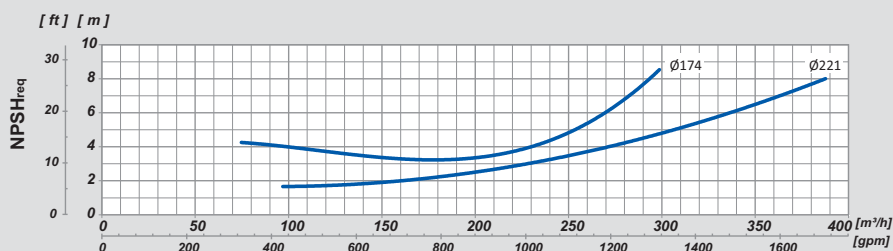
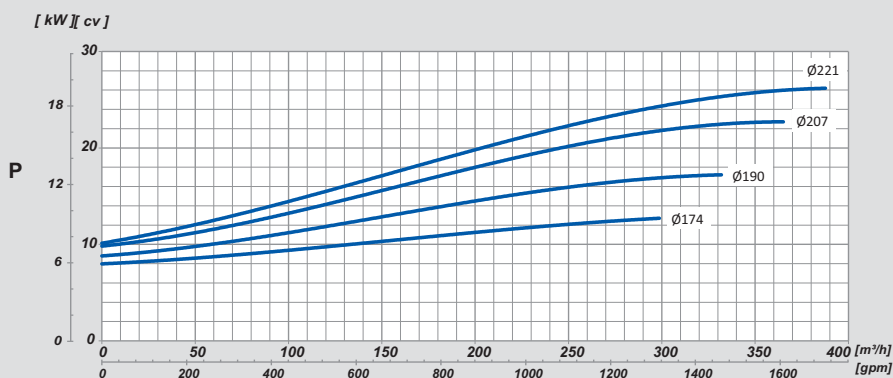
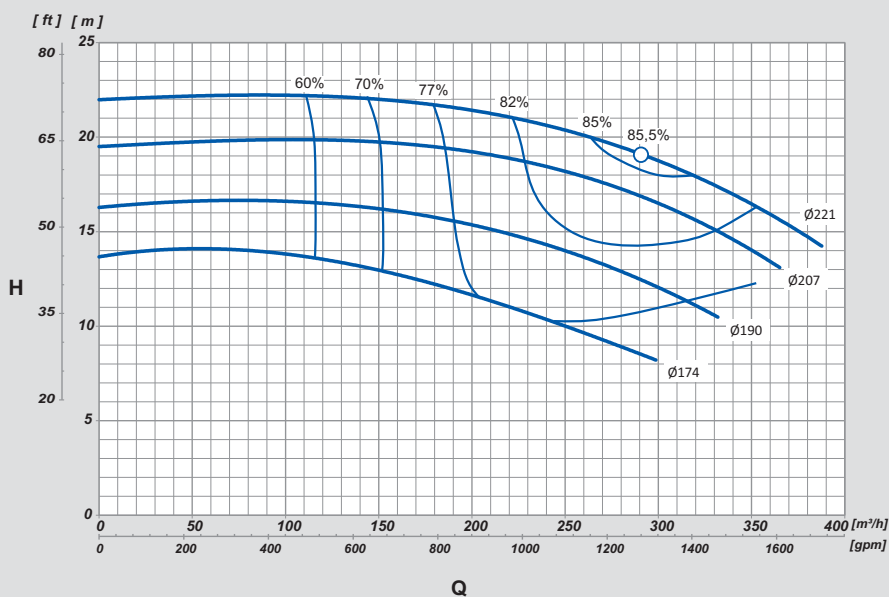
RECALQUE

125

mm

5"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																						ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23							
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																						
GS125-200	174		277,5	249,8	220,5	188,0	148,2	78,6																13,7
		12,5 cv					10 cv																	
GS125-200	190				321,1	300,2	276,3	249,7	214,2	165,1														16,3
		20 cv					15 cv					12,5 cv												
GS125-200	207							348,9	330,9	310,5	285,7	254,5	210,5											19,5
							25 cv					20 cv												
GS125-200	221								374,4	357,0	339,5	316,4	293,1	261,1	220,2	149,0								22,0
												25 cv					20 cv							



GS/GSD 125-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

201/174

mm

LARGURA

40

mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

150

mm

6"

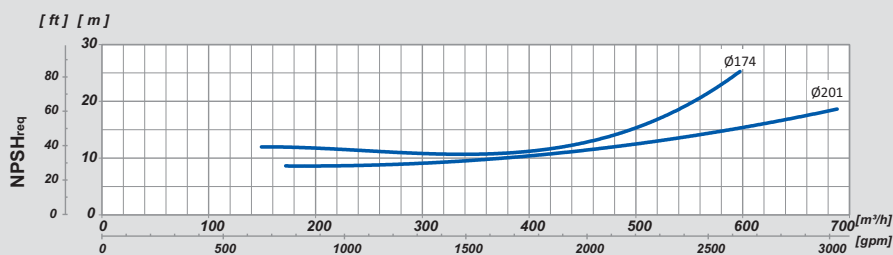
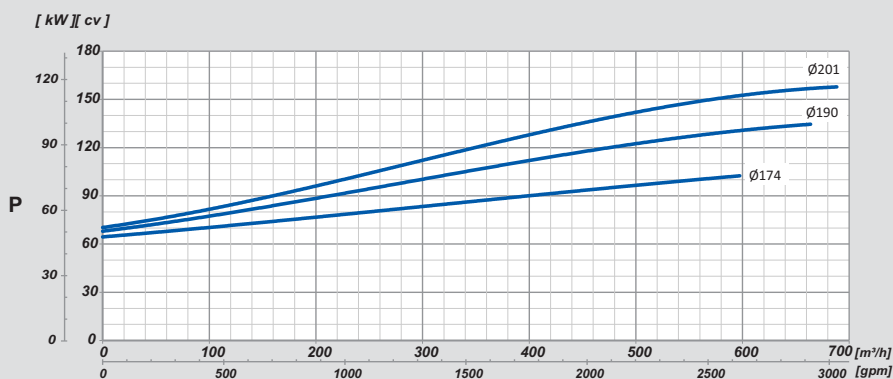
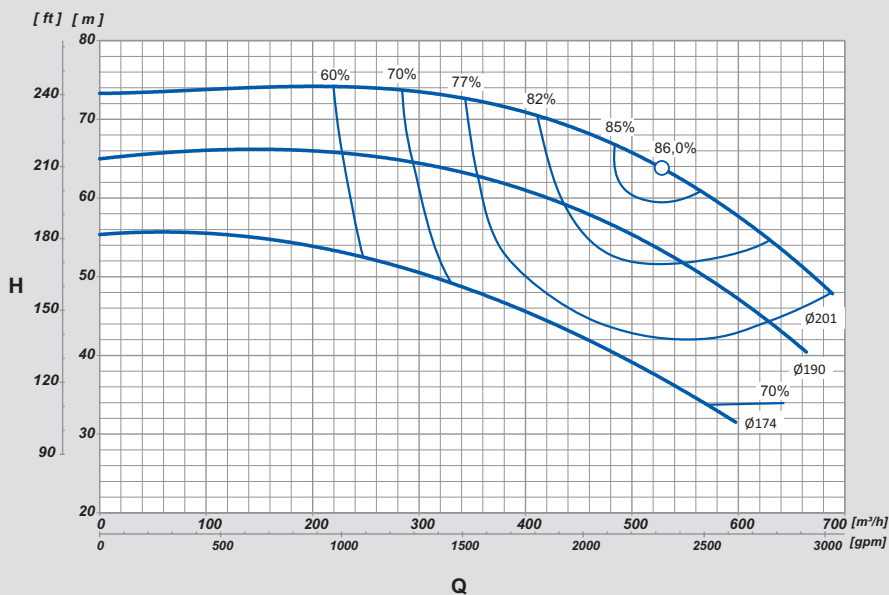
RECALQUE

125

mm

5"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]			
		31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69		71	73	75
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GS125-200	174		578,9	554,9	530,9	503,2	473,6	443,1	407,6	371,9	329,3	283,8	230,4	153,4											55,3
							100 cv						75 cv												
GS125-200	190						659,0	638,7	618,3	598,0	577,0	552,2	527,4	502,6	471,2	438,2	400,2	350,6	273,6						65,1
							125 cv						100 cv												
GS125-200	201											678,0	660,1	642,2	624,3	606,3	583,8	559,9	536,1	510,3	475,8	441,3	391,1	320,6	73,3
													150 cv						125 cv						