GS-GSD 100 SÉRIE

BOMBAS NORMALIZADAS

DESCRIÇÃO

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalizada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1.
Sucção 125mm x Recalque 100mm.
Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).
Vazão Máxima: 538,7m³/h - Vazão Mínima: 19,7m³/h.
Pressão Máxima: 150,6mca - Pressão Mínima: 7,0mca.



ESPECIFICAÇÕES

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.



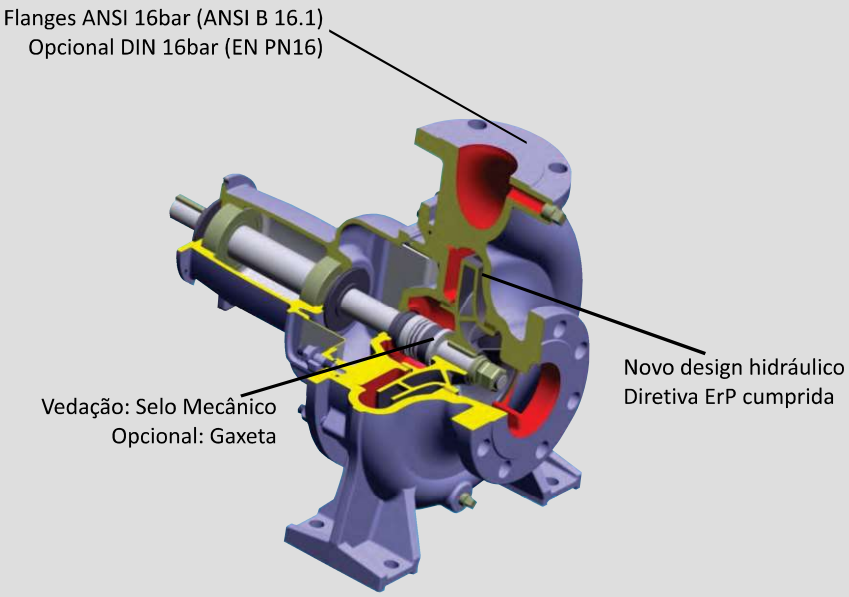
APLICAÇÕES

- Indústrias/Processos.
- Agricultura/Irrigação.
- Construção Civil.
- Abastecimento público de água.
- Saneamento.
- Sistema de refrigeração.
- Ar condicionado.
- Combate a incêndio.



OPÇÕES

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbeto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.



GS/GSD 100-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

181/149 mm

LARGURA

36 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

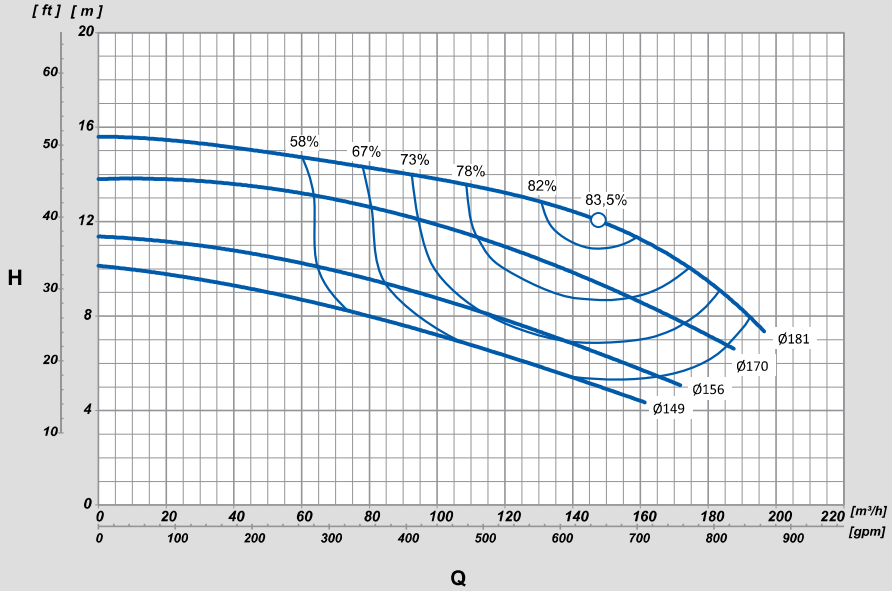
SUCÇÃO

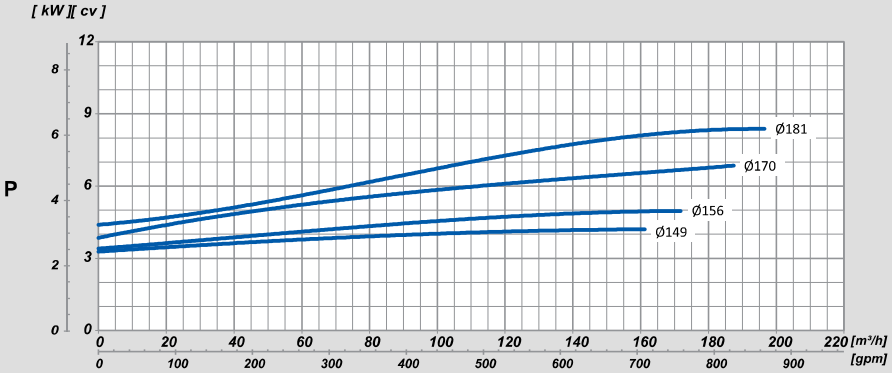
125 mm | 5"

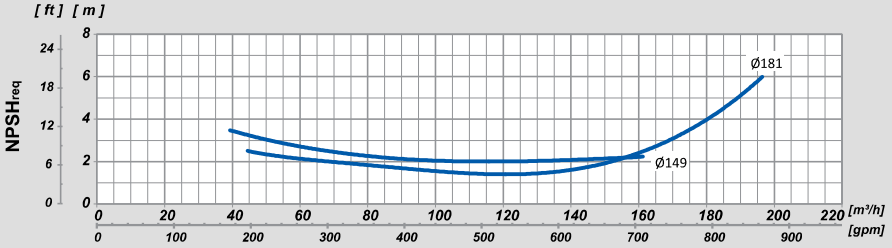
RECALQUE

100 mm | 4"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional)







MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]													ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]													
GS100-160	149		149,2	128,3	104,0	78,4	50,0	7,2							10,1
			4 cv												
GS100-160	156		171,7	156,5	137,8	116,3	92,5	66,4	31,2						11,3
			5 cv					4 cv							
GS100-160	170				182,2	168,5	153,4	137,2	118,6	96,5	67,0				13,8
					7,5 cv			6 cv			5 cv				
GS100-160	181					191,4	183,6	174,0	162,4	147,2	125,6	91,5	46,9		15,6
						10 cv				7,5 cv			5 cv		

GS/GSD 100-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

220/171 mm

LARGURA

30.9 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

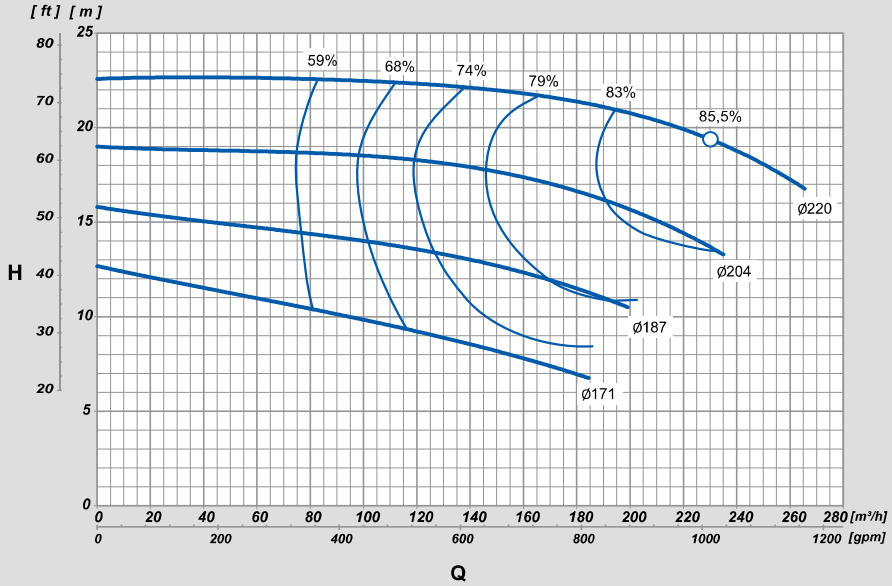
SUCÇÃO

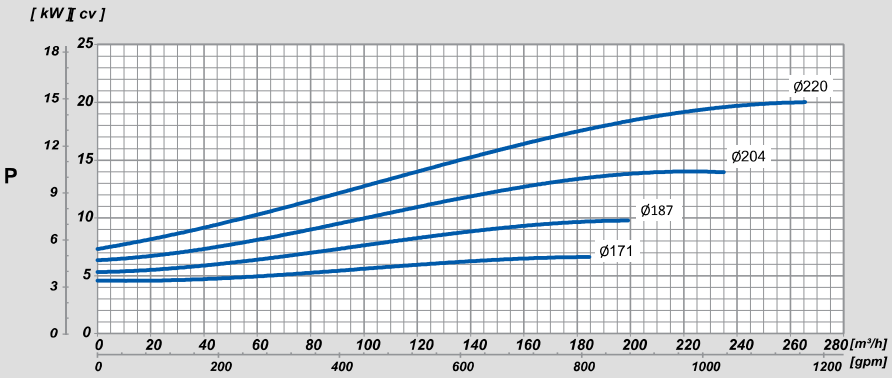
125 mm | 5"

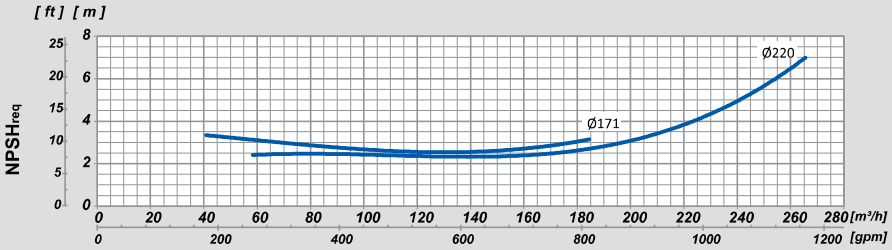
RECALQUE

100 mm | 4"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional)







MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																		
GS100-200	171		179,7	152,4	126,4	97,2	59,4	19,7												12,8
			7,5 cv				5 cv													
GS100-200	187						189,4	168,2	140,1	99,2	43,3									15,8
							10 cv			7,5 cv										
GS100-200	204									225,2	210,3	191,6	169,1	137,0	5,1					19,1
										15 cv			12,5 cv		7,5 cv					
GS100-200	220												262,5	249,5	236,4	216,7	191,4	147,4		22,6
													20 cv					15 cv		

GS/GSD 100-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

270/210 mm

LARGURA

25.8 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

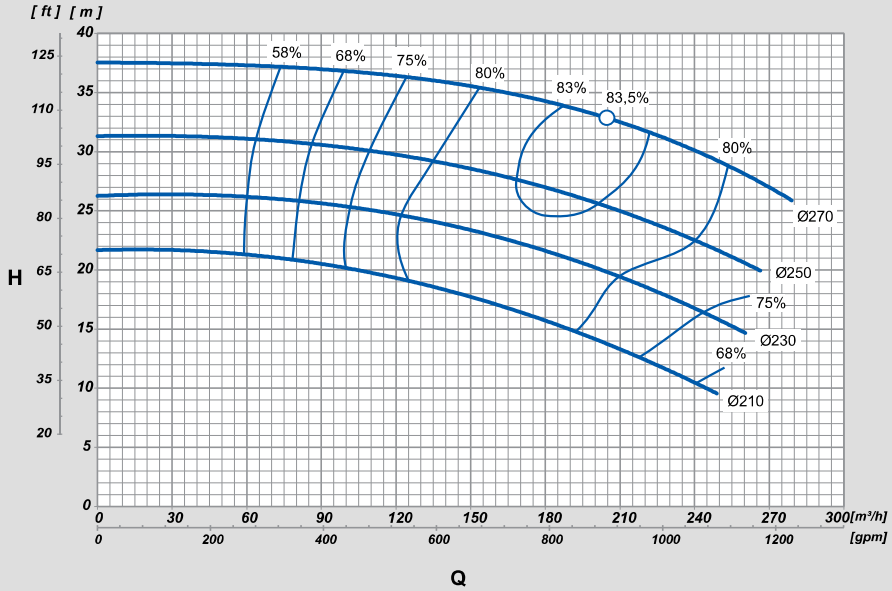
SUCÇÃO

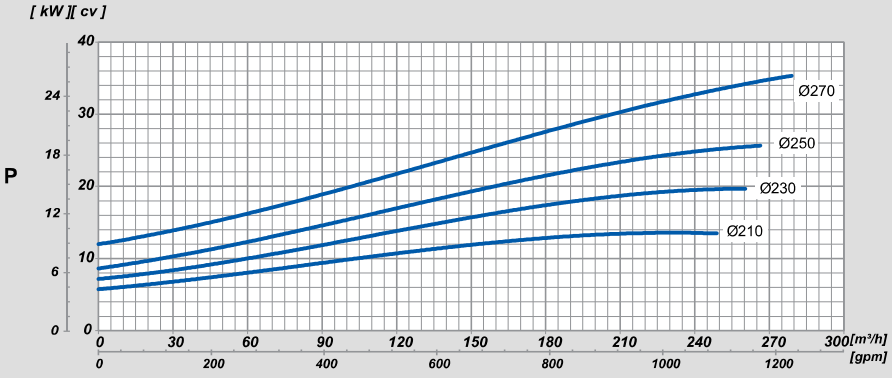
125 mm | 5"

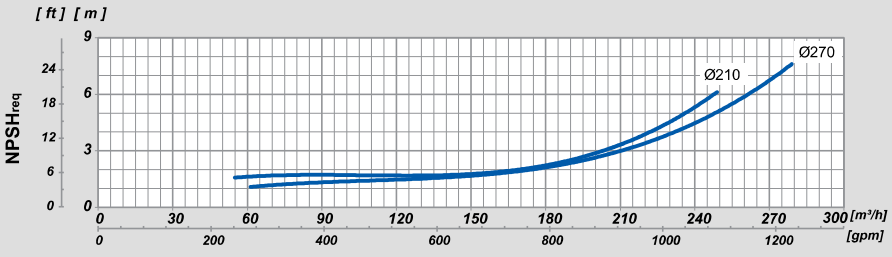
RECALQUE

100 mm | 4"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional)







MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	26	28	30	32	34	36	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																					
GS100-250	210	244,7	234,2	223,7	212,4	200,9	188,7	175,4	161,4	145,3	126,9	104,6	71,3										21,7
		15,0 cv			*12,5 cv*							*10,0 cv*											
GS100-250	230						258,0	246,9	235,9	224,8	213,4	200,9	188,4	173,5	157,9	137,8	67,8						26,4
							20,0 cv									*15,0 cv*	*10,0 cv*						
GS100-250	250												255,5	243,5	231,8	220,1	194,1	163,0	115,1				31,5
													25,0 cv					*20,0 cv*					
GS100-250	270																278,0	260,1	240,5	217,1	185,4	134,7	37,6
																	40,0 cv			*30,0 cv*		*25,0 cv*	

GS/GSD 100-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

181/149 mm

LARGURA

36 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

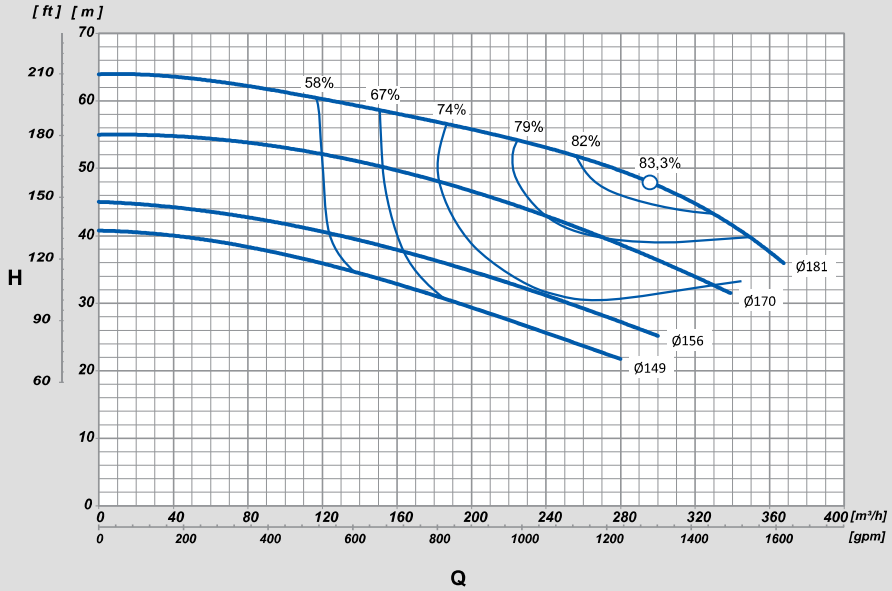
SUCÇÃO

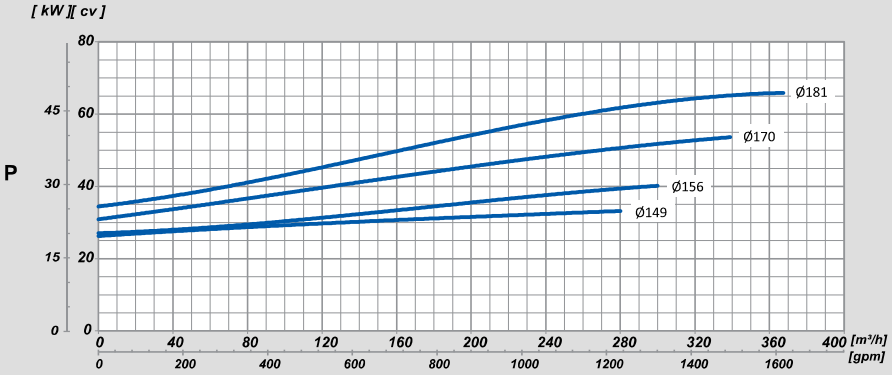
125 mm | 5"

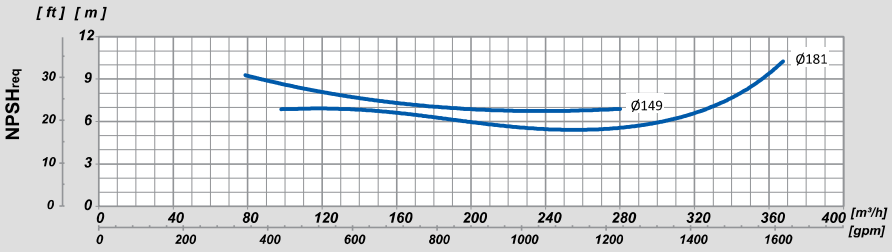
RECALQUE

100 mm | 4"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional)







MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																							ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GS100-160	149		268,4	247,8	226,4	204,2	180,9	157,1	130,9	101,8	66,1														40,7
			40 cv			30 cv																			
GS100-160	156				283,0	263,0	241,9	219,8	196,1	170,8	143,6	111,5	72,7												45,0
					40 cv							30 cv													
GS100-160	170							327,3	310,8	294,0	277,2	258,1	238,9	217,6	194,8	168,6	139,6	99,8							55,0
								50 cv									40 cv								
GS100-160	181									362,4	353,6	344,8	330,4	316,0	301,6	283,2	262,1	239,3	211,1	179,9	145,4	105,4	55,9		64,0
										75 cv				60 cv						50 cv			40 cv		

GS/GSD 100-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

220/171 mm

LARGURA

30.9 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

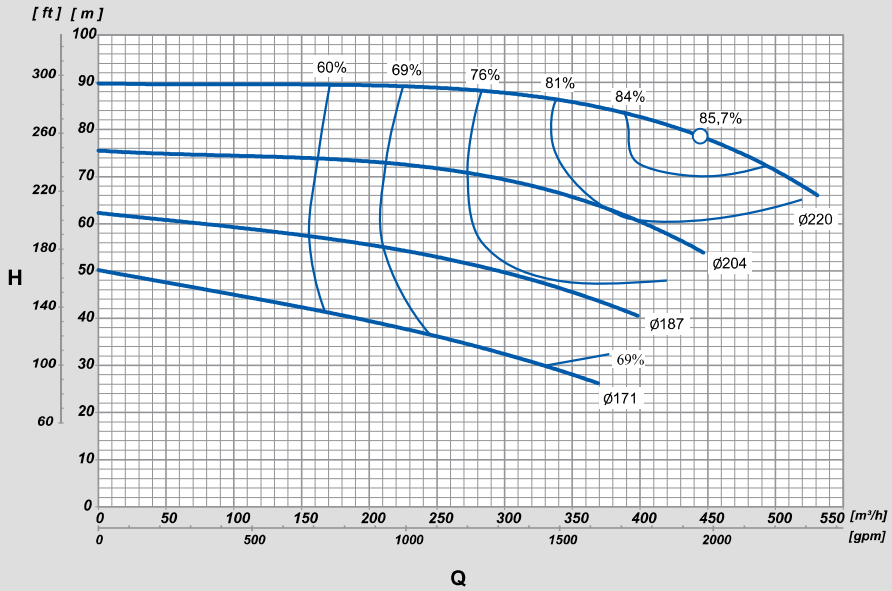
SUCÇÃO

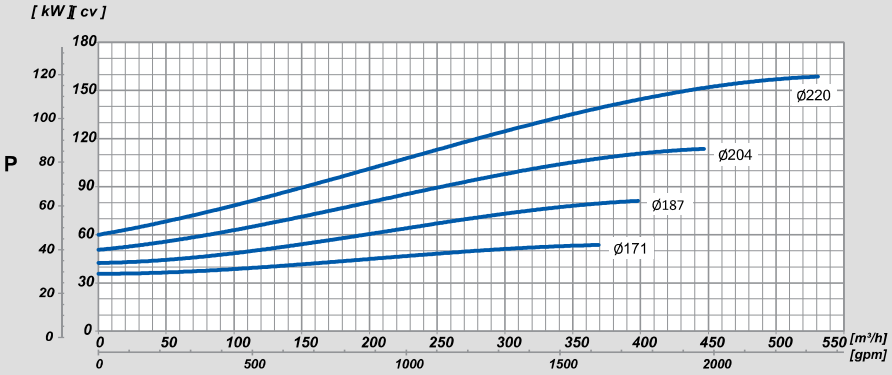
125 mm | 5"

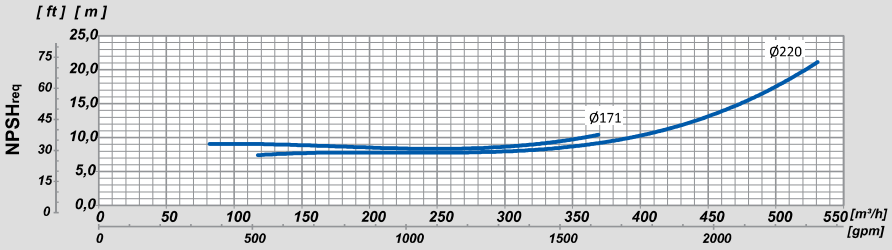
RECALQUE

100 mm | 4"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional)







MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																							ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	65	70	75	80	85	90	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GS100-200	171	349,7	326,5	302,5	277,8	251,8	223,1	191,8	157,2	118,9	77,8	39,1	5,3												50,3
		50 cv							40 cv																
GS100-200	187								384,0	364,9	344,1	320,9	294,9	265,9	230,8	189,1	138,6	76,7							62,3
									75 cv							60 cv	50 cv								
GS100-200	204														444,8	431,3	417,8	404,3	358,1	285,1	55,9				75,3
															125 cv				100 cv		60 cv				
GS100-200	220																			505,8	474,1	427,9	362,9		89,8
																				150 cv					

GS/GSD 100-250L

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

270/210 mm

LARGURA

25.8 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

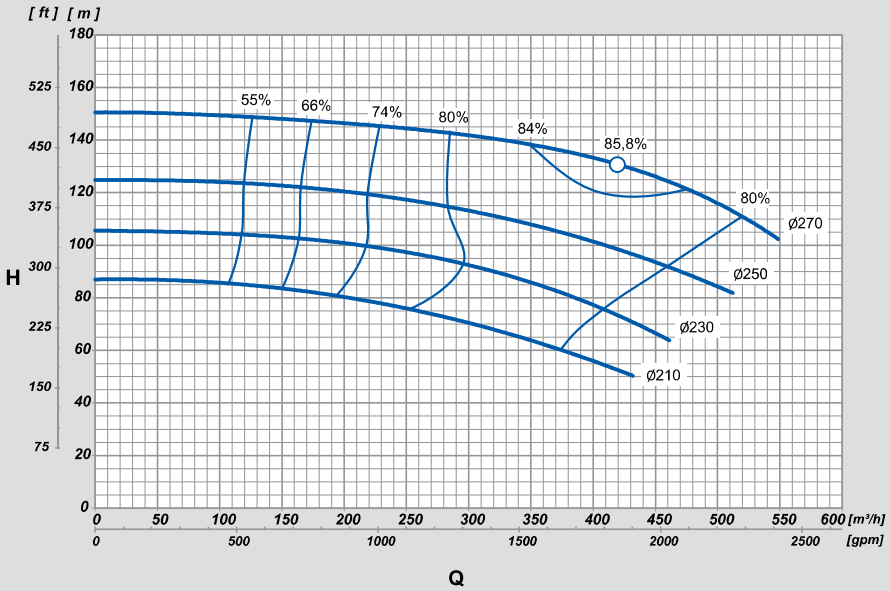
SUCÇÃO

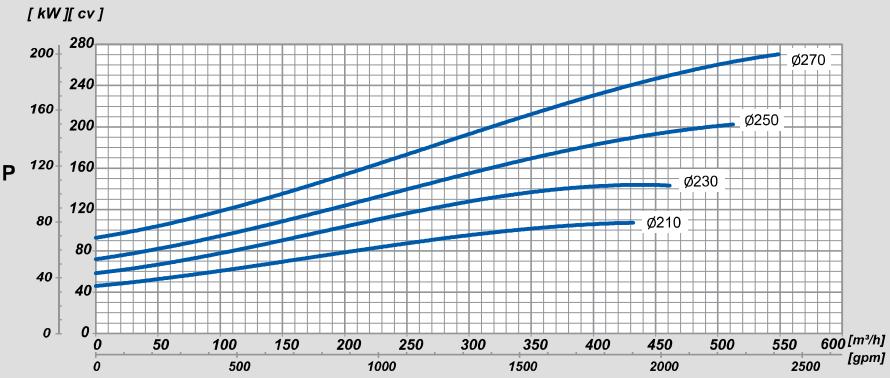
125 mm | 5"

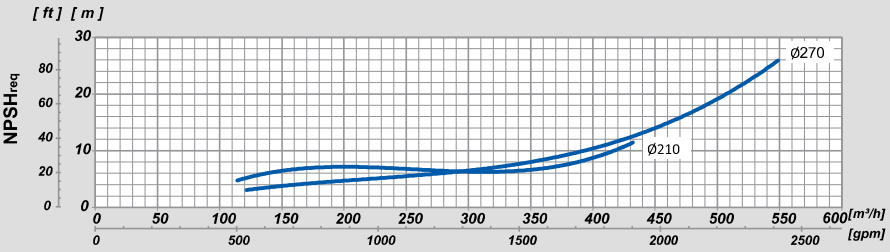
RECALQUE

100 mm | 4"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional)







MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																						ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		54	58	62	66	70	74	78	82	86	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																						
GS100-250L	210	410,9	386,3	360,7	333,3	302,7	268,0	229,0	175,7	84,2														87,1
		100 cv							75 cv															
GS100-250L	230				451,4	433,9	416,4	395,7	373,3	348,4	318,9	273,5	211,3	69,9										105,5
					150 cv						125cv		100cv	75cv										
GS100-250L	250									490,7	466,7	435,9	404,7	369,9	332,2	286,4	216,3	16,7						125,5
										200 cv			175 cv			150 cv	125 cv	100 cv						
GS100-250L	270													538,7	520,3	501,9	481,2	453,3	424,5	381,7	325,1	236,1	68,2	150,6
														250 cv							200 cv	175 cv	125 cv	