GS-GSD 65 SÉRIE

DESCRIÇÃO

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalizada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1, Sucção 80mm x Recalque 65mm.
Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).
Vazão Máxima: 222,6m³/h - Vazão Mínima: 33,4m³/h.
Pressão Máxima: 146,2mca - Pressão Mínima: 17,0mca.



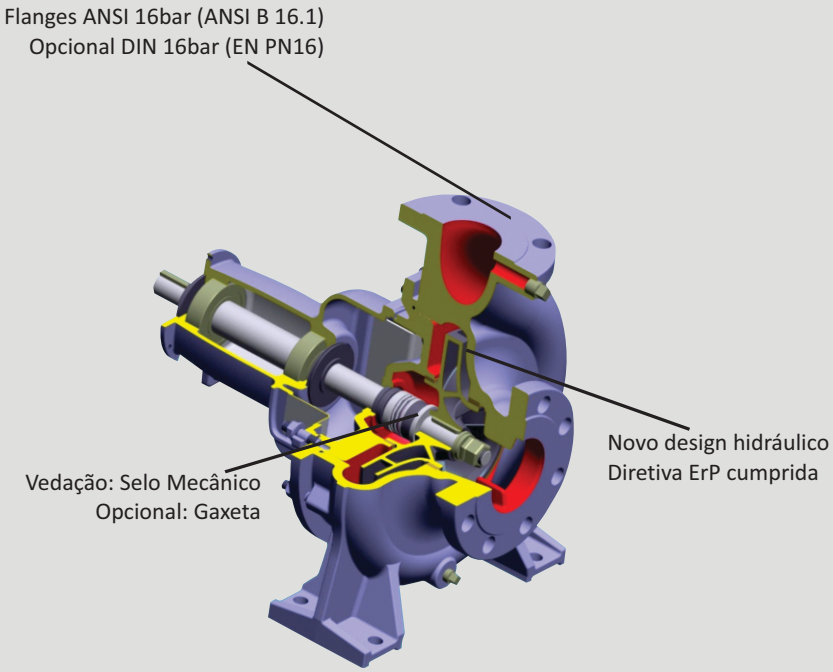
ESPECIFICAÇÕES

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.



APLICAÇÕES

- Indústrias/Processos.
- Agricultura/Irrigação.
- Construção Civil.
- Abastecimento público de água.
- Saneamento.
- Sistema de refrigeração.
- Ar condicionado.
- Combate a incêndio.



OPÇÕES

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbeto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.

GS/GSD 65-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

273/215 mm

LARGURA

16.4 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

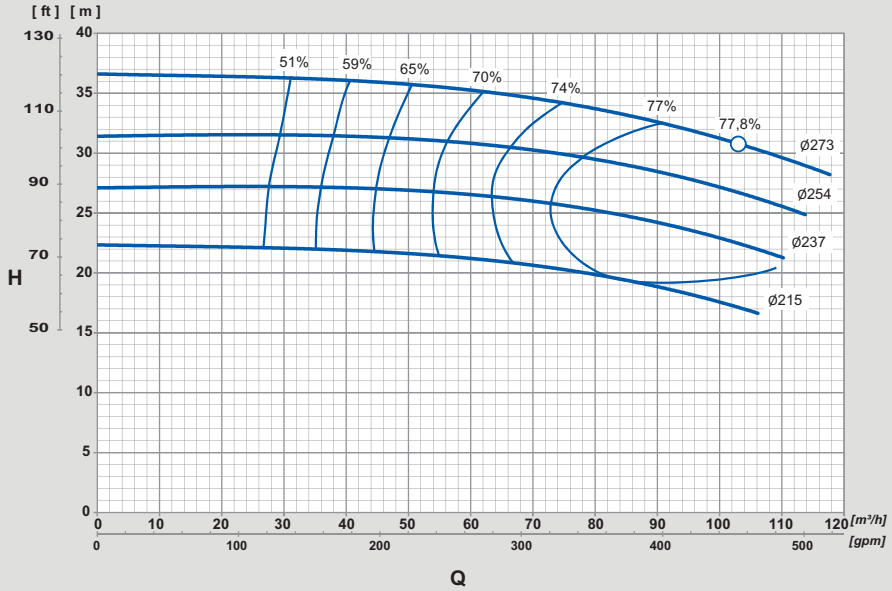
SUCÇÃO

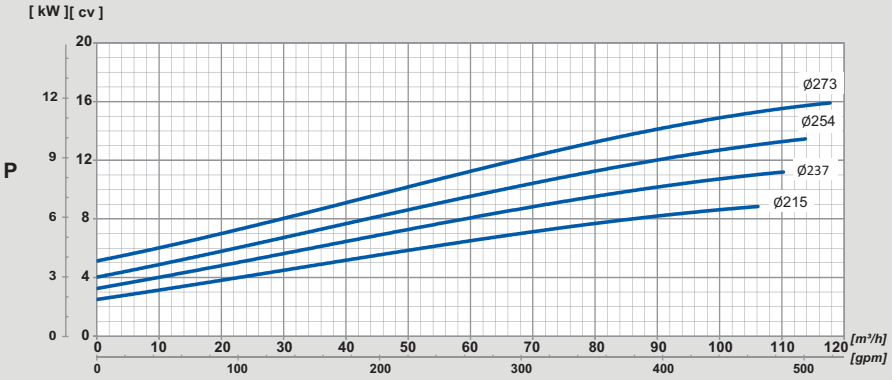
80 mm — 3"

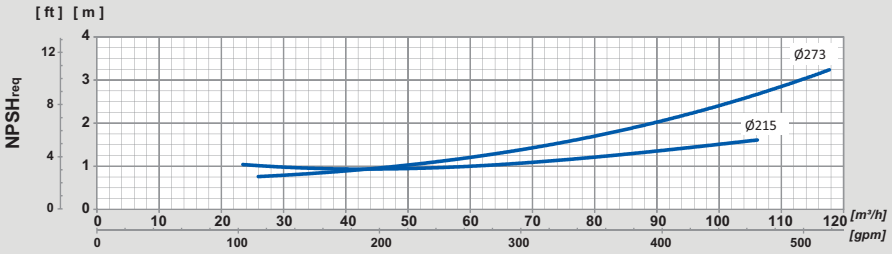
RECALQUE

65 mm — 2.1/2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)







MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																					ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																					
GS65-250	215		103,5	96,9	88,6	78,2	63,2	33,4																22,3
			10 cv			*7,5 cv*		*5 cv*																
GS65-250	237							105,6	99,1	91,2	82,1	69,4	47,2											27,1
								12,5 cv	*10 cv*				*7,5 cv*											
GS65-250	254										113,4	107,0	100,6	92,9	84,2	73,6	56,7							31,5
											12,5 cv					*10 cv*								
GS65-250	273														113,3	107,7	101,4	94,4	86,2	76,8	63,8	42,5		36,6
															15 cv					*12,5 cv*		*10 cv*		

GS/GSD 65-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

320/261 mm

LARGURA

16.2 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

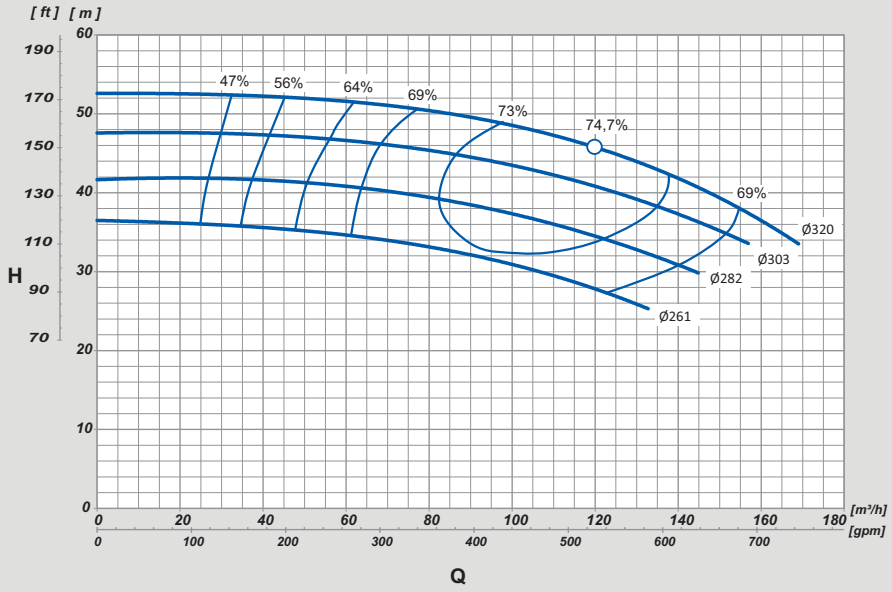
SUCÇÃO

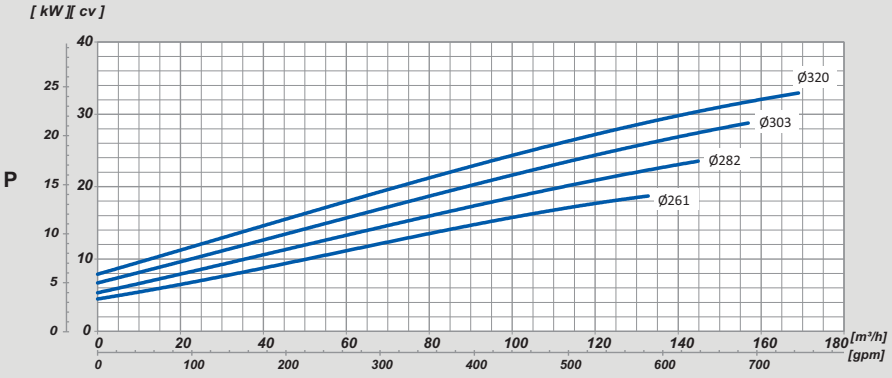
80 mm | 3"

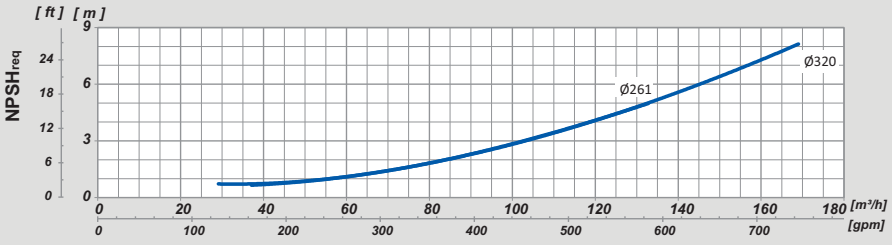
RECALQUE

65 mm | 2.1/2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)







MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																							ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	46	48	50	52	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																							
GS65-315	261	129,7	123,7	117,7	111,5	105,2	98,2	90,7	81,9	71,9	56,5	17,1													36,7
		20 cv					15 cv			12,5 cv		6 cv													
GS65-315	282					144,4	139,0	133,7	128,3	122,1	116,0	109,4	102,1	94,5	84,7	73,1	56,7								41,7
						25 cv				20 cv						15 cv	12,5 cv								
GS65-315	303									155,1	150,4	145,8	141,1	135,9	130,3	124,6	118,4	111,2	104,0	94,7	71,4				47,6
										30 cv				25 cv						20 cv					
GS65-315	320									167,5	164,2	161,0	157,7	154,5	151,3	147,3	142,9	138,6	134,2	129,5	117,8	103,6	84,3	47,5	52,6
										40 cv		30 cv									25 cv			15 cv	

GS/GSD 65-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

273/215 mm

LARGURA

16.4 mm

ESTÁGIOS
Mínimo(1) Máximo (1)

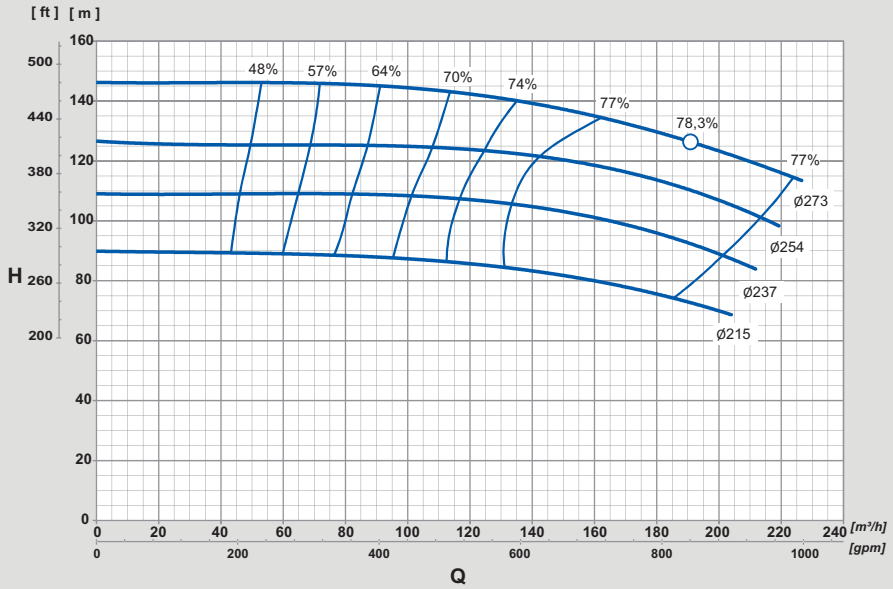
SUCÇÃO

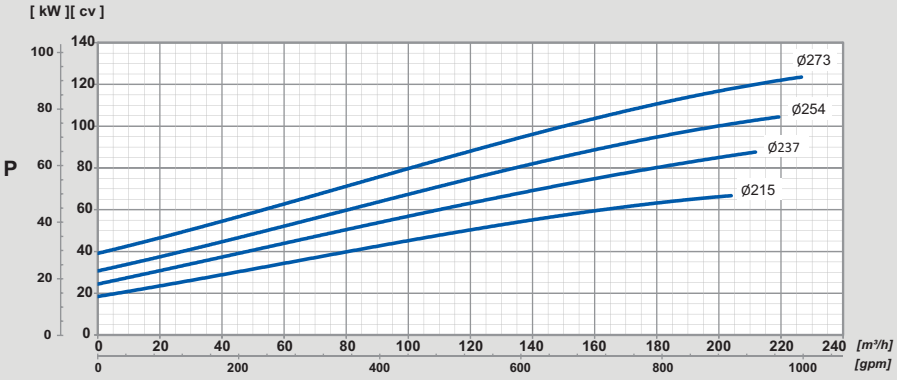
80 mm | 3"

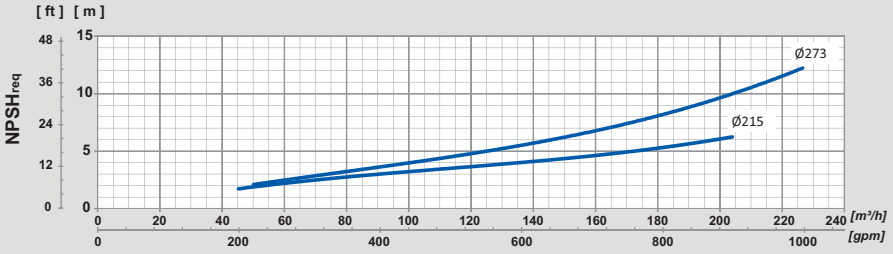
RECALQUE

65 mm | 2.1/2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional)







MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																						ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																						
GS65-250	215	199,4	192,7	186,0	178,4	169,3	160,2	147,8	134,4	115,7	86,5													89,8
		75 cv		*60 cv*					*50 cv*		*40 cv*													
GS65-250	237								211,6	206,6	201,6	196,6	182,5	165,1	137,6									109,0
									100 cv				*75 cv*											
GS65-250	254													214,9	204,2	192,8	175,9	151,2	82,0					126,2
														100 cv					*60 cv*					
GS65-250	273																222,6	209,1	194,7	178,7	159,3	134,5	89,8	146,2
																	125 cv				*100 cv*		*75 cv*	