



## DESCRIÇÃO

### GS / GSD 50

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalizada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1, Sucção 65mm x Recalque 50mm.

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 142,0m³/h - Vazão Mínima: 14,9m³/h.

Pressão Máxima: 120,6mca - Pressão Mínima: 12,0mca.

### GST 50

Bomba Centrífuga Monoestágio (Performance da Normalizada GS série 50) - Tratorizada com caixa multiplicadora, cardã e base - Projetada para tomada de força do trator - Rotação II Polos, 60Hz, 3500rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1 (acompanha contra flange para rosca BSP), Sucção 2.1/2" x Recalque 2".

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 142,0m³/h - Vazão Mínima: 34,8m³/h.

Pressão Máxima: 120,6mca - Pressão Mínima: 48,0mca.

OBS.: Disponível para os modelos **GST-50/200** e **GST-50/250**.

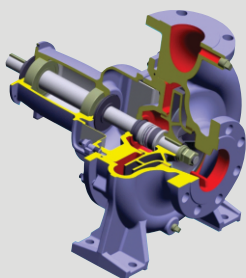
## ESPECIFICAÇÕES

### GS / GSD 50

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.

### GST 50

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.



## GS-GSD-GST 50 SÉRIE

## BOMBAS NORMALIZADAS



## APLICAÇÕES

### GS / GSD 50

- Indústrias/Processos.
- Agricultura/Irrigação.
- Construção Civil.
- Abastecimento público de água.
- Saneamento.
- Sistema de refrigeração.
- Ar condicionado.
- Combate a incêndio.

### GST 50

- Agricultura/Irrigação.

## OPÇÕES

### GS / GSD 50

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.

### GST 50

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.



# GS/GSD/GST 50-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

219/171

mm

LARGURA

14.1

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

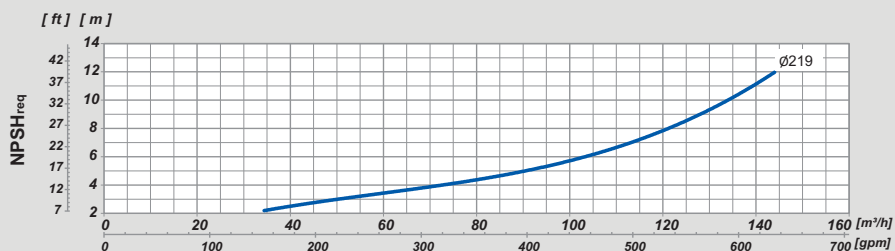
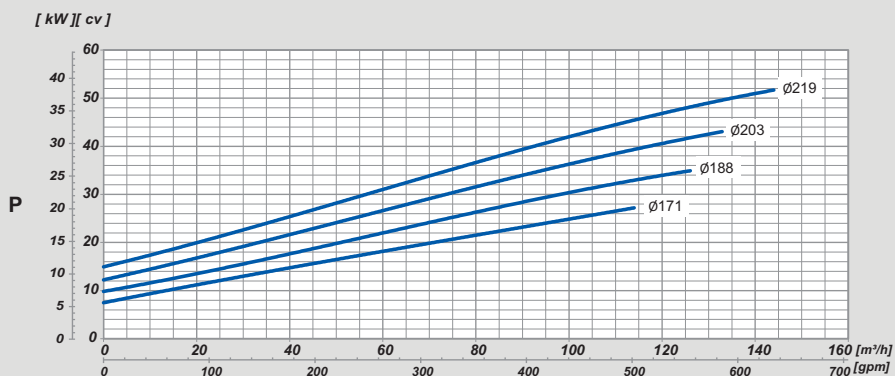
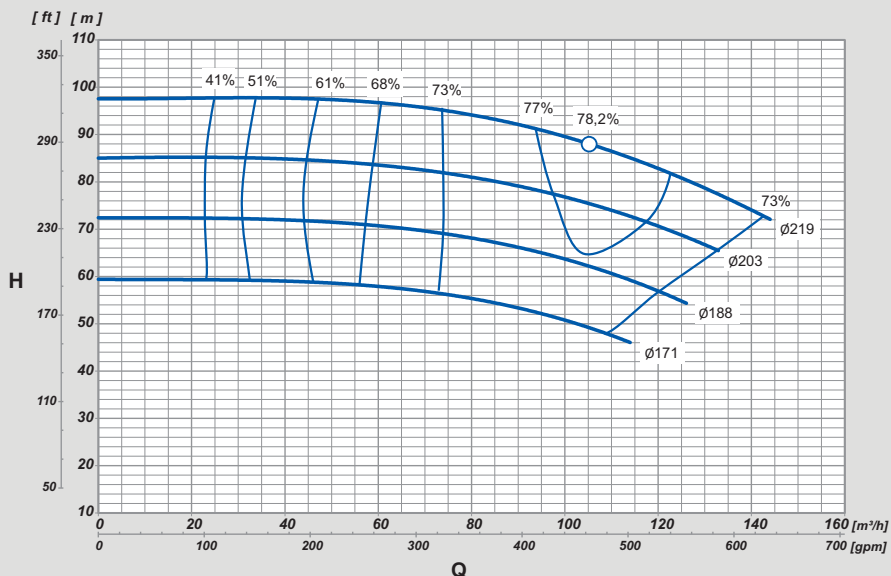
RECALQUE

50

mm

2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]	
		48	50	52	54	56	58	61	64	67	70	73	76	79	82	85	88	91	94		97
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																			
GS50-200	171	108,6	102,7	95,1	86,7	75,6	57,6													59,4	
		25 cv				20 cv				15 cv				10 cv							
GS50-200	188					121,8	116,7	108,7	98,3	85,3	66,2									72,4	
						40 cv				30 cv				25 cv							
GS50-200	203										128,9	121,3	112,9	102,7	89,8	72,2	34,8			85,2	
										50 cv				40 cv				30 cv			
GS50-200	219											142,0	136,0	129,4	121,8	113,4	105,0	93,9	80,0	55,4	
														50 cv				40 cv			
																		30 cv			



# GS/GSD/GST 50-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

237/210

mm

LARGURA

12.8

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2 1/2"

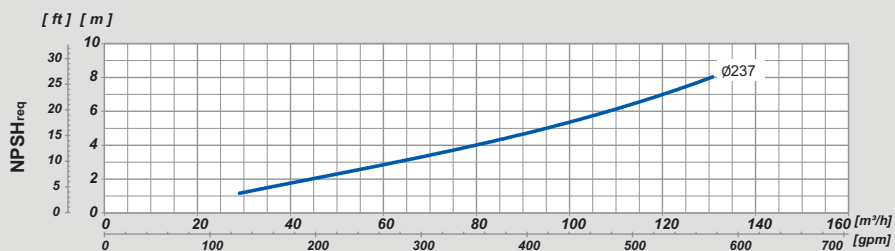
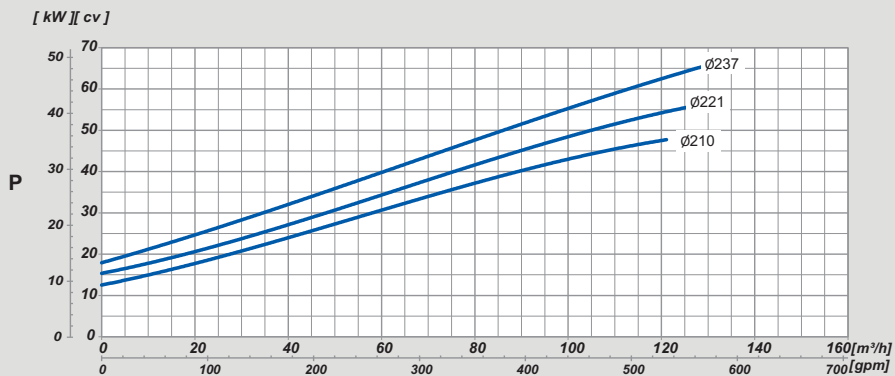
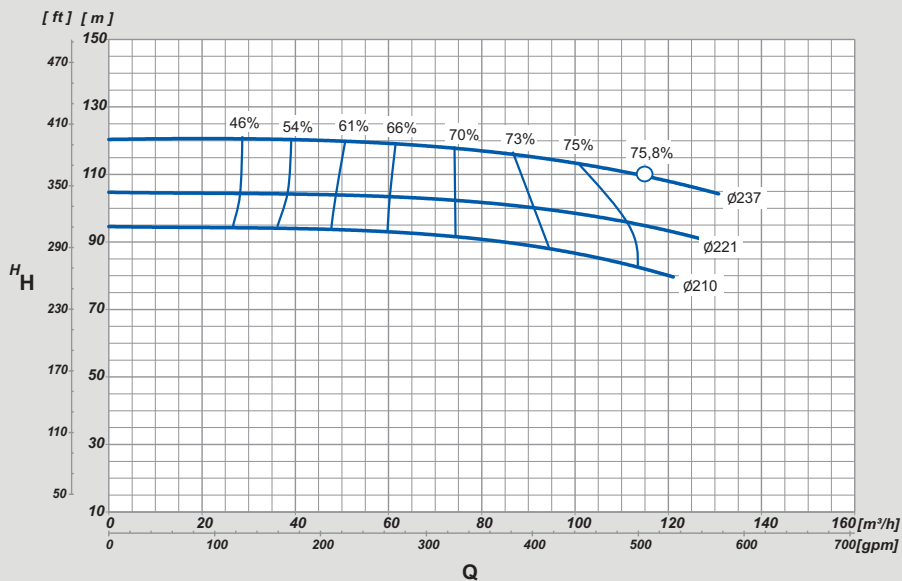
RECALQUE

50

mm

2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]		
		80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	100	102	104	106	108	110	112	114	116	118		120	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																						
GS50-250	210	120,2	114,5	108,7	101,7	94,4	84,3	70,7	38,9														94,6	
		50 cv				40 cv				30 cv														
GS50-250	221						129,1	123,4	117,3	110,0	101,9	91,6	77,4	46,8									104,8	
						60 cv				50 cv				40 cv	30 cv									
GS50-250	237														125,7	119,7	113,1	105,5	96,6	86,3	72,2	46,9	120,6	
										70 cv				60 cv				50 cv				40 cv		



### BOMBA NORMALIZADA



1.750

rpm

60

Hz

DIÂMETRO

219/171



14.1



**ESTÁGIOS**  
Mínimo(1) Máximo (1)

65

2 1/2"

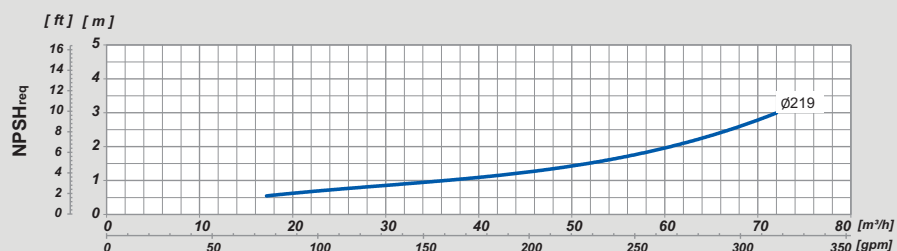
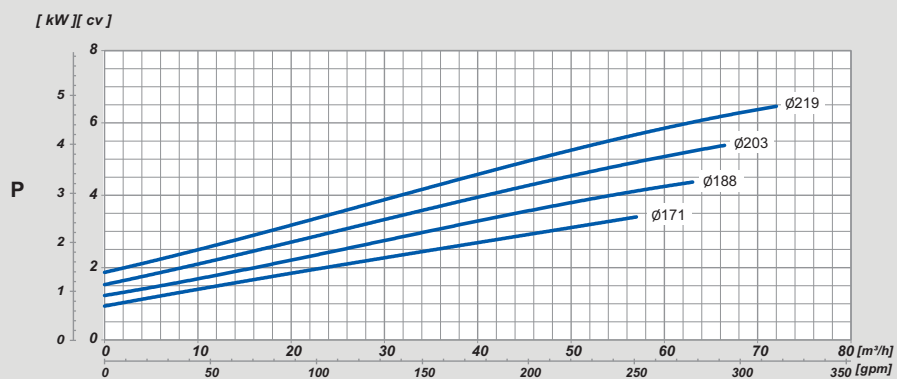
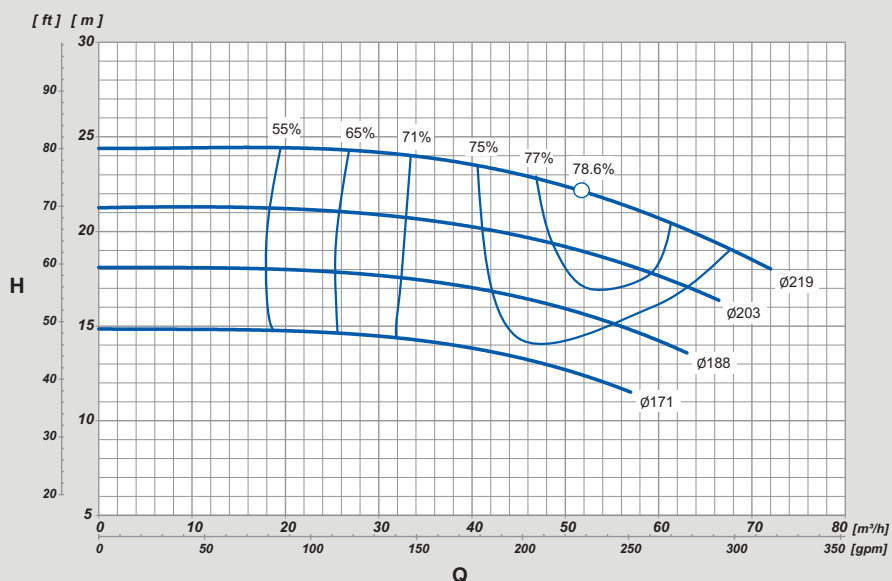
mm

50



2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]															ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]															
GS50-200	171		54,3 4 cv	47,6 3 cv	37,8												14,9
GS50-200	188				60,9 5 cv	55,8	49,2	40,2	18,6 3 cv								18,1
GS50-200	203							63,2	58,1 5 cv	51,4	42,5 4 cv	26,8 3 cv					21,3
GS50-200	219									68,0	63,4 6 cv	58,1 5 cv	52,5	45,0 4 cv	33,4		24,4



# GS/GSD 50-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750 rpm

60 Hz

ROTOR

DIÂMETRO

270/210 mm

LARGURA

12.8 mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

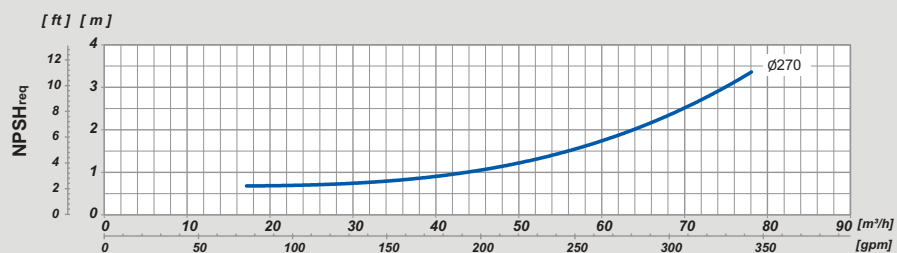
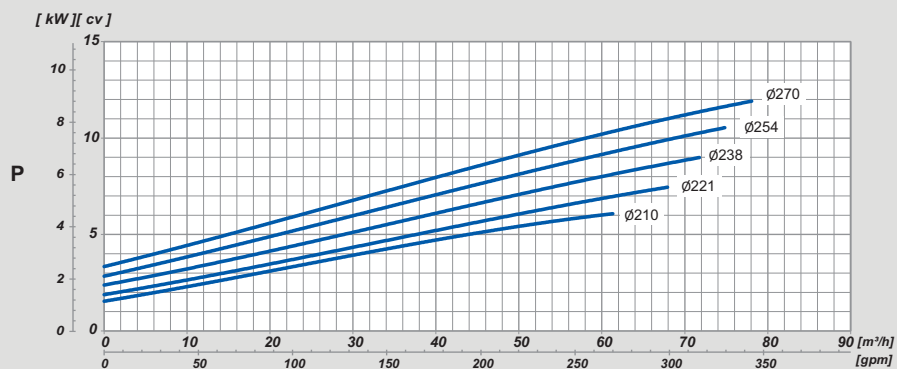
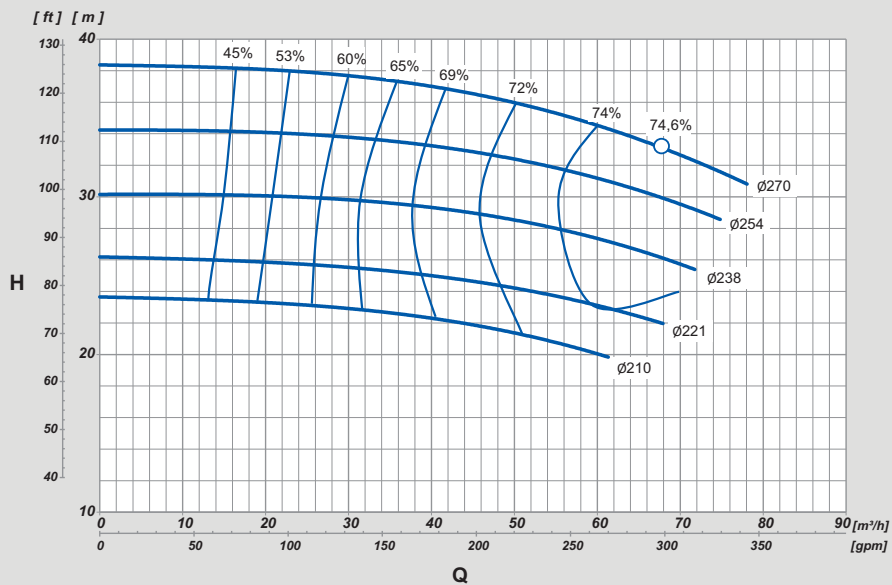
SUCÇÃO

65 mm 2 1/2"

RECALQUE

50 mm 2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																			
GS50-250	210	60,1	53,3	43,5	27,5															23,6	
		6 cv		5 cv		4 cv															
GS50-250	221			67,5	61,0	52,3	39,6	14,9												26,2	
				7.5 cv		6 cv		5 cv		4 cv											
GS50-250	238							68,3	62,2	54,9	44,3	23,0								30,2	
								10 cv		7.5 cv		6 cv									
GS50-250	254										72,7	67,1	60,7	53,2	43,4	23,4				34,3	
											10 cv			7.5 cv		6 cv					
GS50-250	270												77,2	72,9	68,3	62,9	56,7	49,4	39,9	21,6	38,4
													12.5 cv				10 cv		7.5 cv		



# GS/GSD 50-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

344/277

mm

LARGURA

8.3

mm

ESTÁGIOS

Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2 1/2"

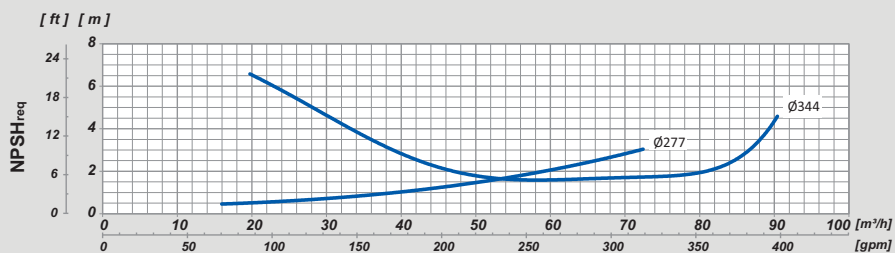
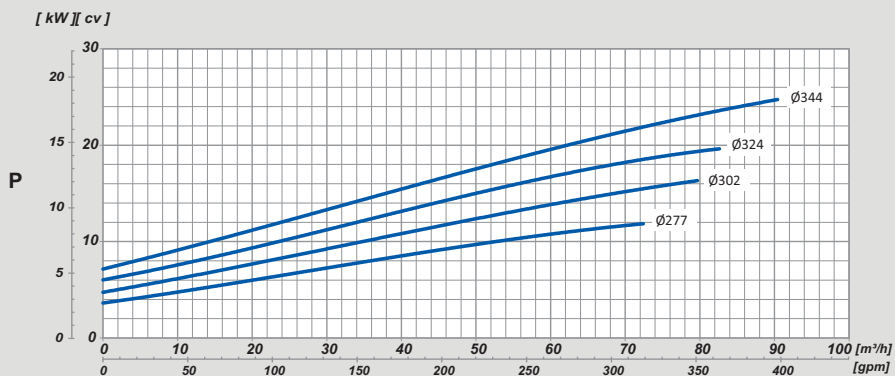
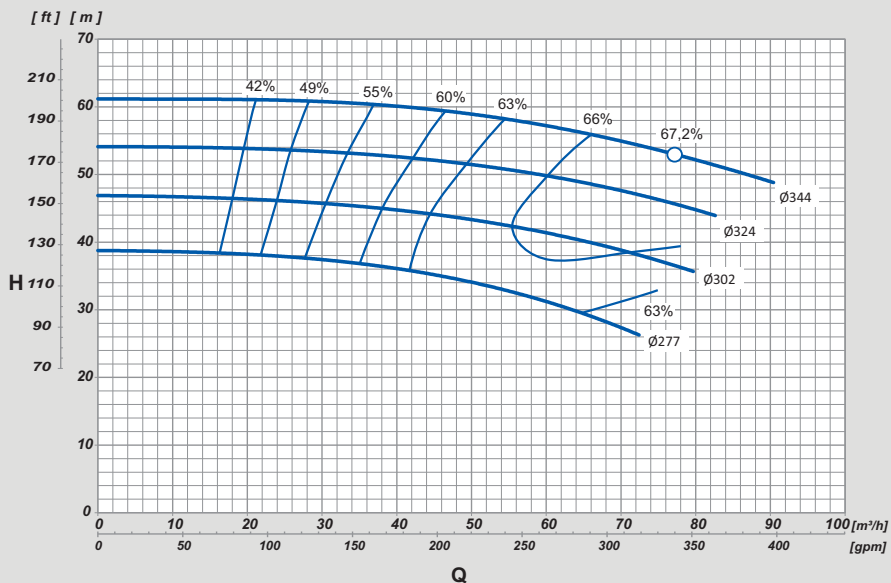
RECALQUE

50

mm

2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																								ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61		
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																								
GS50-315	277	70,8	68,3	65,9	63,2	60,3	57,3	53,9	50,1	45,7	40,7	33,8													38,8	
		12,5 cv				10 cv						7,5 cv														
GS50-315	302										78,7	75,6	69,2	61,5	51,8	37,7									46,9	
											20 cv	15 cv			12,5 cv	10 cv										
GS50-315	324															79,1	72,1	64,1	53,1	35,8					54,1	
																20 cv	15 cv		12,5 cv							
GS50-315	344																89,8	83,6	77,0	69,7	61,0	49,1	22,2		61,2	
																		25 cv		20 cv			12,5 cv			