



## DESCRIÇÃO

### GS / GSD 40

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalizada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1, Sucção 65mm x Recalque 40mm.

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 94,8m³/h - Vazão Mínima: 8,3m³/h;

Pressão Máxima: 139,8mca - Pressão Mínima: 3,0mca.

### GST 40

Bomba Centrífuga Monoestágio (Performance da Normalizada GS série 40) - Tratorizada com caixa multiplicadora, cardã e base - Projetada para tomada de força do trator - Rotação II Polos, 60Hz, 3500rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1 (acompanha contra flange para rosca BSP), Sucção 2.1/2" x Recalque 1.1/2".

Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções).

Vazão Máxima: 91,9m³/h - Vazão Mínima: 14,8m³/h;

Pressão Máxima: 139,8mca - Pressão Mínima: 50,0mca.

OBS.: Disponível para os modelos **GST-40/200** e **GST-40/250**.

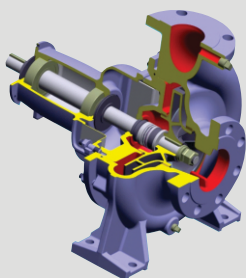
## ESPECIFICAÇÕES

### GS / GSD 40

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.

### GST 40

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.



## GS-GSD-GST 40 SÉRIE

## BOMBAS NORMALIZADAS



## APLICAÇÕES

### GS / GSD 40

- Indústrias/Processos.
- Agricultura/Irrigação.
- Construção Civil.
- Abastecimento público de água.
- Saneamento.
- Sistema de refrigeração.
- Ar condicionado.
- Combate a incêndio.

### GST 40

- Agricultura/Irrigação.

## OPÇÕES

### GS / GSD 40

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.

### GST 40

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.



# GS/GSD 40-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

142/105

mm

LARGURA

15.6

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

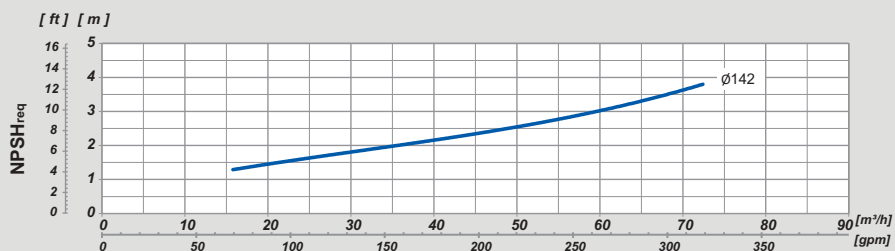
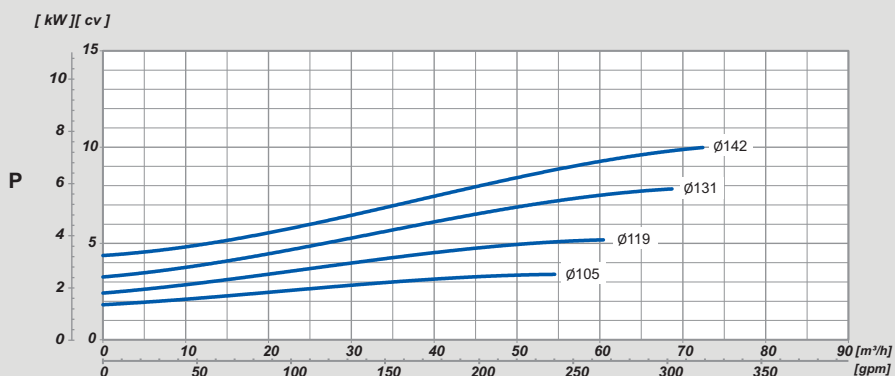
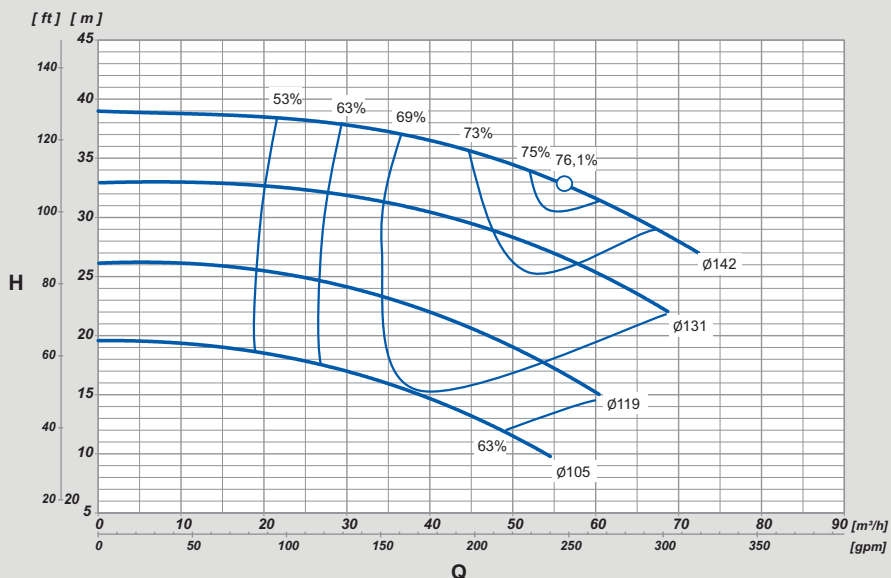
RECALQUE

40

mm

1.1/2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA
		9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																
GS40-125	105		51,3	45,5	38,7	30,0	15,0											19,6
			4 cv			3 cv												
GS40-125	119					55,5	50,0	43,5	35,6	24,0								26,2
						5 cv				4 cv								
GS40-125	131								66,2	60,9	54,5	47,0	36,6					32,9
									7.5 cv				6 cv					
GS40-125	142										72,4	67,3	61,7	55,4	47,7	36,5		38,9
											10 cv					7.5 cv		



## BOMBA NORMALIZADA



3.500

rpm

Hz

177/134



12.2



65



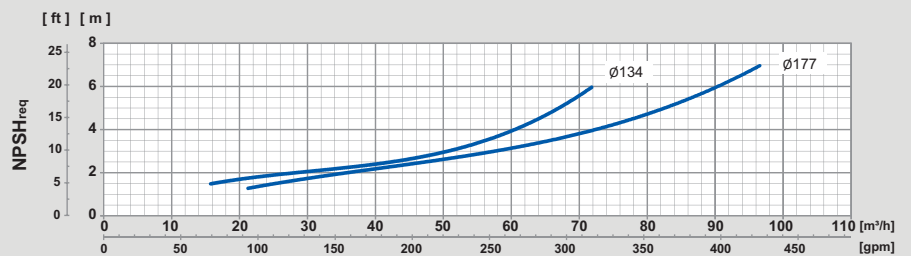
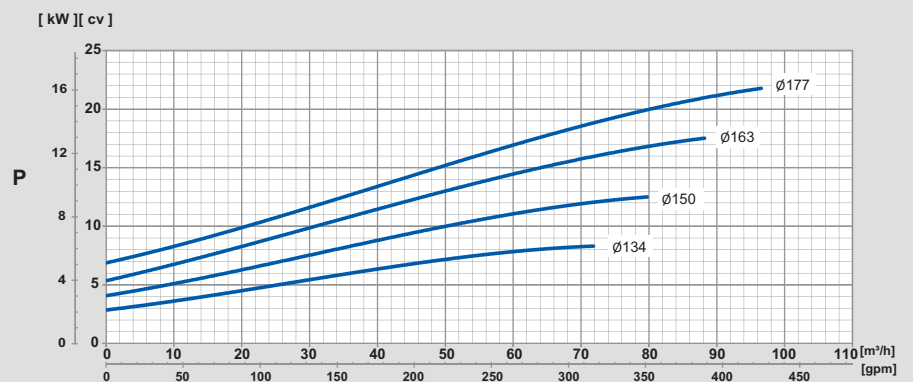
2 1/2"

40



1 1/2"

The chart displays the performance characteristics of the 150 mm diameter pump. The vertical axis represents head (H) in feet [ft] and meters [m], ranging from 0 to 200 ft (0 to 70 m). The horizontal axis represents flow rate (Q) in cubic meters per hour [m³/h] and gallons per minute [gpm], ranging from 0 to 110 m³/h (0 to 450 gpm). Efficiency curves are shown for 52%, 61%, 68%, 72%, 74%, and 75.0%. Isoperformance curves are provided for diameters ø134, ø150, ø163, and ø177. A specific operating point is marked at Q = 70 m³/h and H = 175 ft (50 m).



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																						ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																						
GS40-160	134	69,8	66,0	61,7	56,8	50,8	43,5	34,0	18,6															34,7
		10 cv		7,5 cv					5 cv															
GS40-160	150					78,4	74,7	70,9	66,1	61,1	54,7	46,7	35,6	11,7										44,3
							12,5 cv					10 cv			5 cv									
GS40-160	163										85,1	81,2	77,0	71,9	66,3	59,5	50,1	35,4						53,3
												20 cv			15 cv			12,5 cv						
GS40-160	177													94,8	91,3	83,8	79,3	74,7	68,6	61,8	53,1	40,3	11,8	62,3
														25 cv		20 cv						15 cv		



### BOMBA NORMALIZADA



3.500

rpm



Hz

219/172



13.1



## SUCÇÃO

65 mm

mm

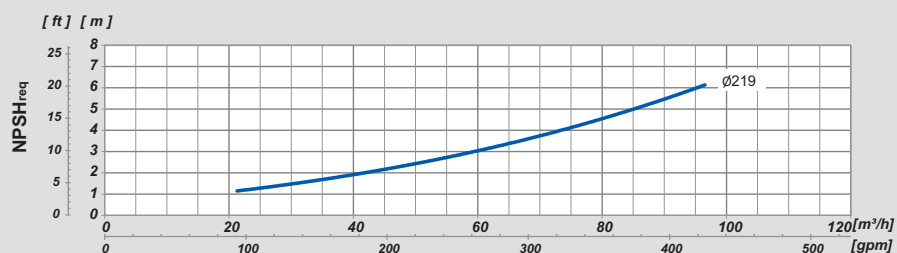
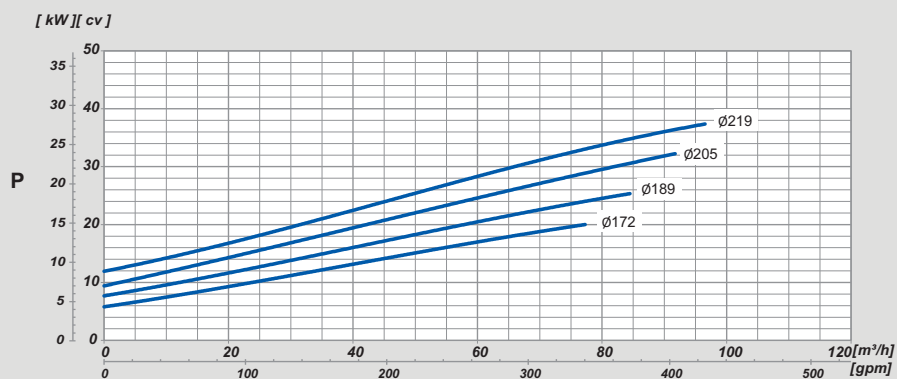
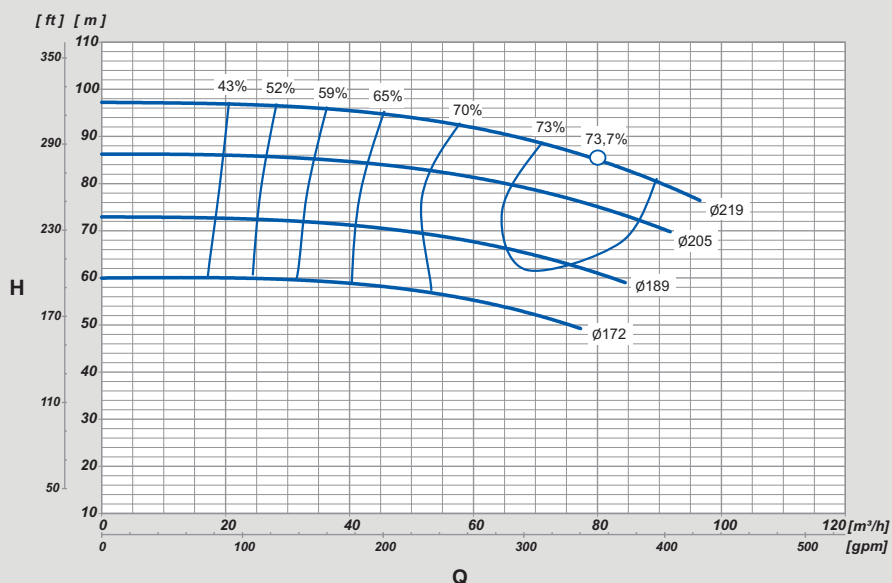
2 1/2"

40 mm

mm

1 1/2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																						ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]	
		48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	73	76	79	82	85	88	91	94	97	100		
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																							
GS40-200	172		75,4	70,2	64,1	56,7	46,3	18,3																60,1	
		20 cv					15 cv	12,5 cv																	
GS40-200	189							82,1	77,4	72,1	66,1	58,4	48,2											72,9	
							25 cv					20 cv													
GS40-200	205													91,2	84,8	77,4	68,5	56,5	36,2					86,3	
														40 cv	30 cv			25 cv							
GS40-200	219																91,9	86,5	79,8		72,4	63,1	49,6	15,5	97,2
																		40 cv				30 cv		25 cv	





# GS/GSD/GST 40-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

3.500

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

260/211

mm

LARGURA

9.2

mm

ESTÁGIOS

Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

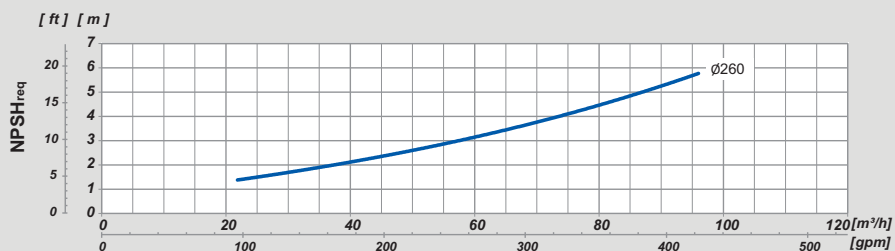
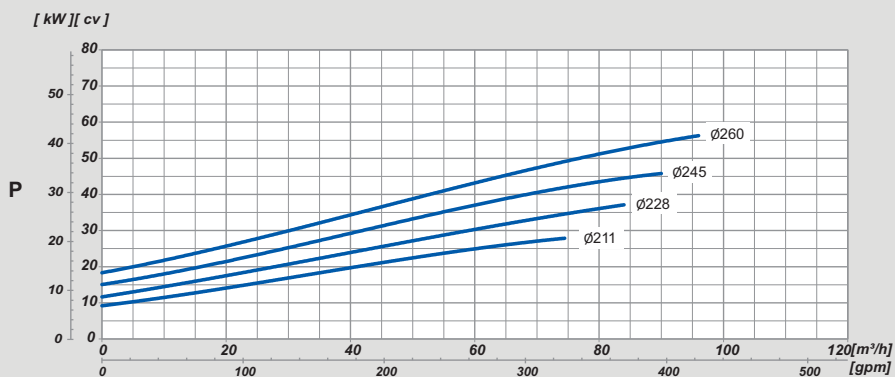
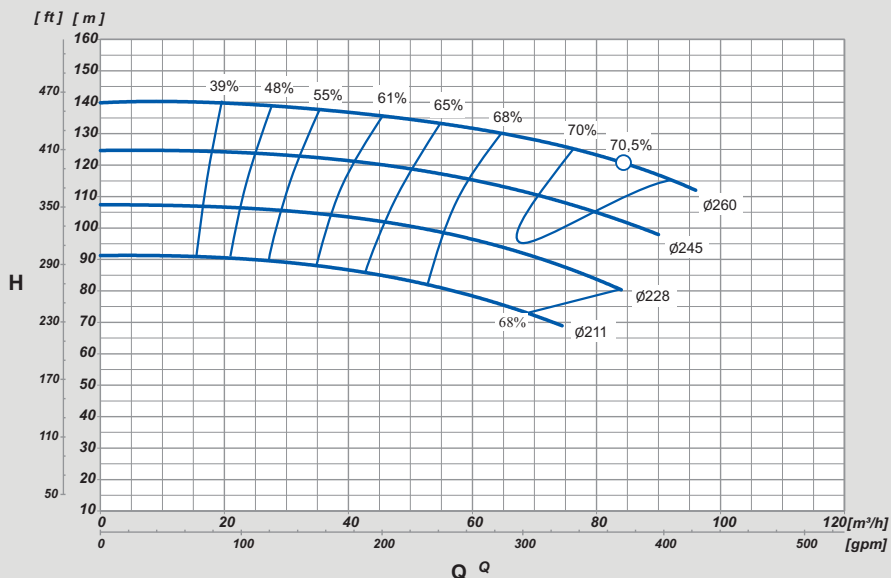
RECALQUE

40

mm

1.1/2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEIO [ m ]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		68	71	74	77	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	125	130	135	140	145	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																				
GS40-250	211		71,5	67,2	62,3	56,8	47,7	34,5														91,2
			30 cv			25 cv		20 cv														
GS40-250	228						79,5	75,0	68,4	60,5	50,6	36,9										107,2
							40 cv			30 cv		25 cv										
GS40-250	245										87,1	81,1	75,0	67,2	57,9	45,5						124,6
											50 cv		40 cv		30 cv							
GS40-250	260														90,9	85,2	76,7	64,9	47,9	14,8		139,8
															60 cv		50 cv		40 cv	30 cv		



# GS/GSD 40-125

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

142/105

mm

LARGURA

15.6

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

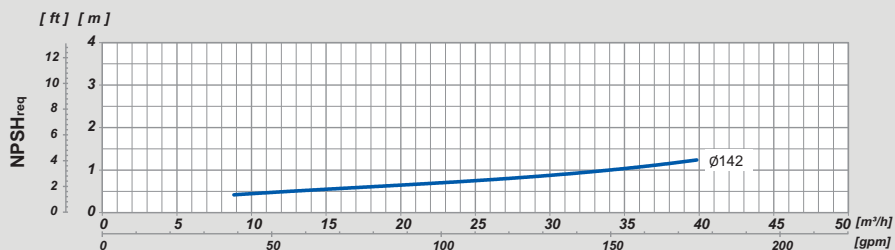
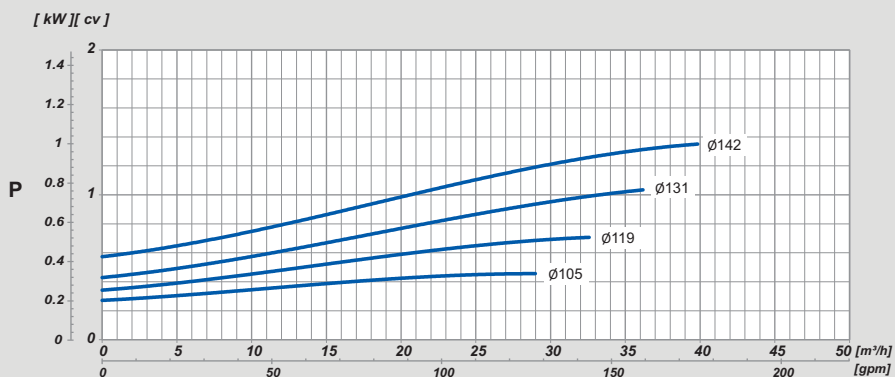
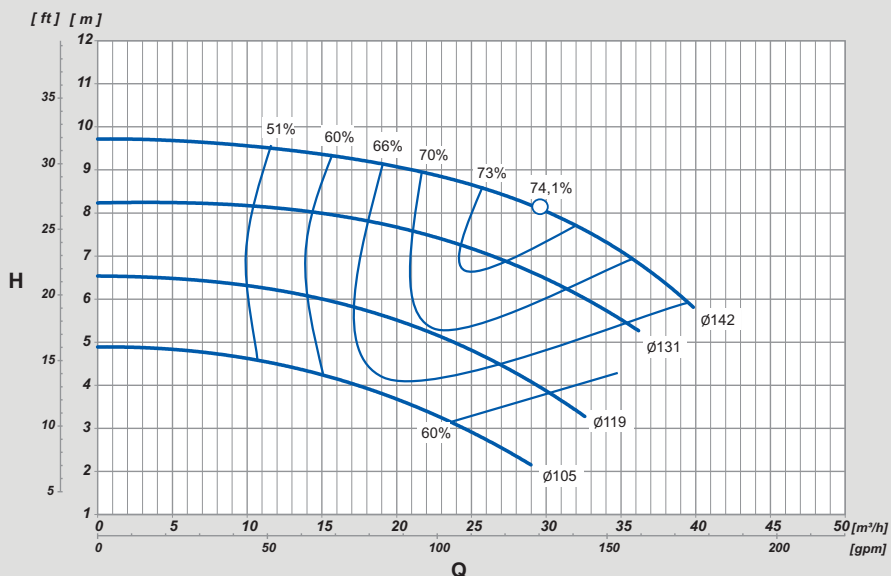
RECALQUE

40

mm

1.1/2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]									ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]									
GS40-125	105		24,4	17,3							4,9
			0.75 cv								
GS40-125	119			29,3	23,7	15,2					6,6
			0.75 cv								
GS40-125	131					32,5	26,2	15,2			8,3
						1 cv		0.75 cv			
GS40-125	142					39,1	35,5	30,1	21,0		9,7
						1.5 cv			1 cv		



# GS/GSD 40-160

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

177/134

mm

LARGURA

12.2

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

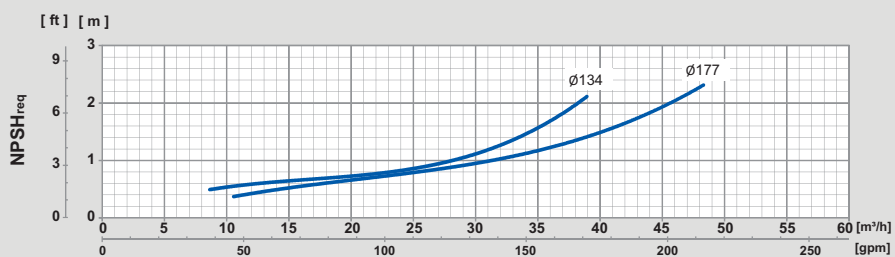
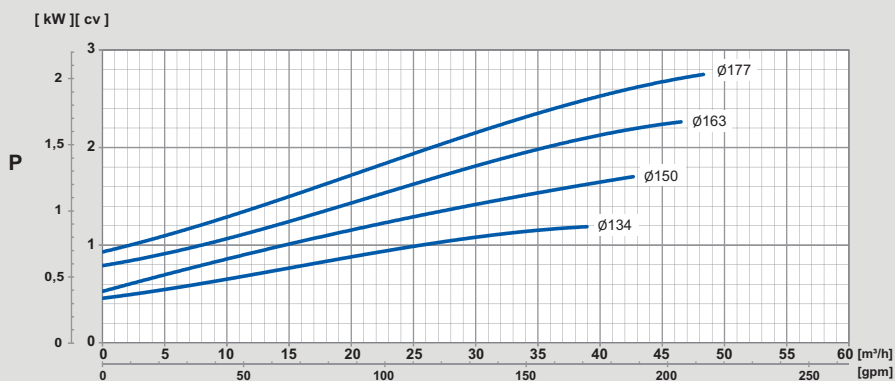
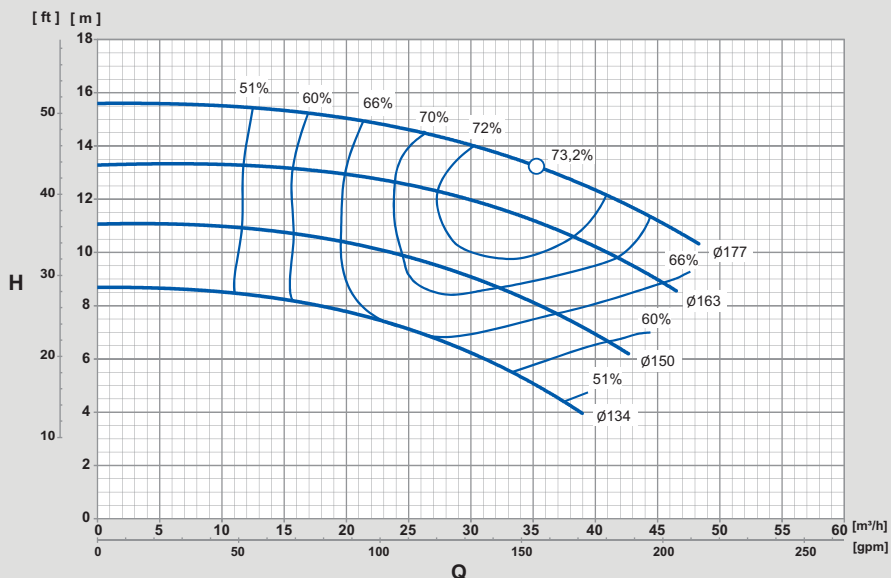
RECALQUE

40

mm

1.1/2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]															ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]															
GS40-160	134		38,8	35,3	31,1	25,8	17,7										8,7
			1,5 cv			1 cv											
GS40-160	150					39,6	35,4	30,3	23,7	8,3							11,1
						2 cv		1,5 cv		1 cv							
GS40-160	163							44,9	40,8	36,0	29,8	19,1					13,3
								3 cv		2 cv		1,5 cv					
GS40-160	177									45,7	41,5	36,6	30,1	20,5			15,6
											3 cv			2 cv			



# GS/GSD 40-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

219/172

mm

LARGURA

13.1

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

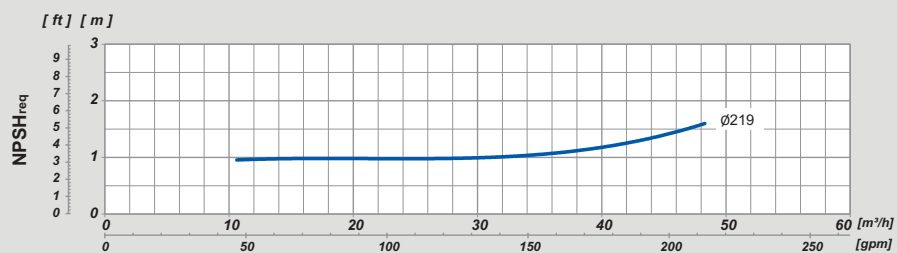
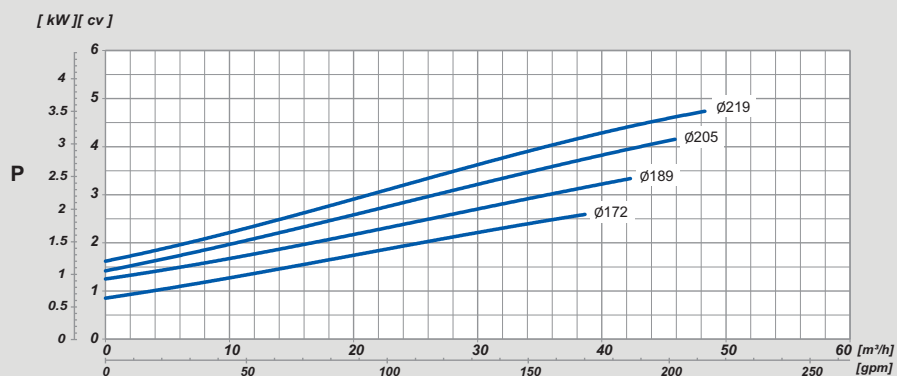
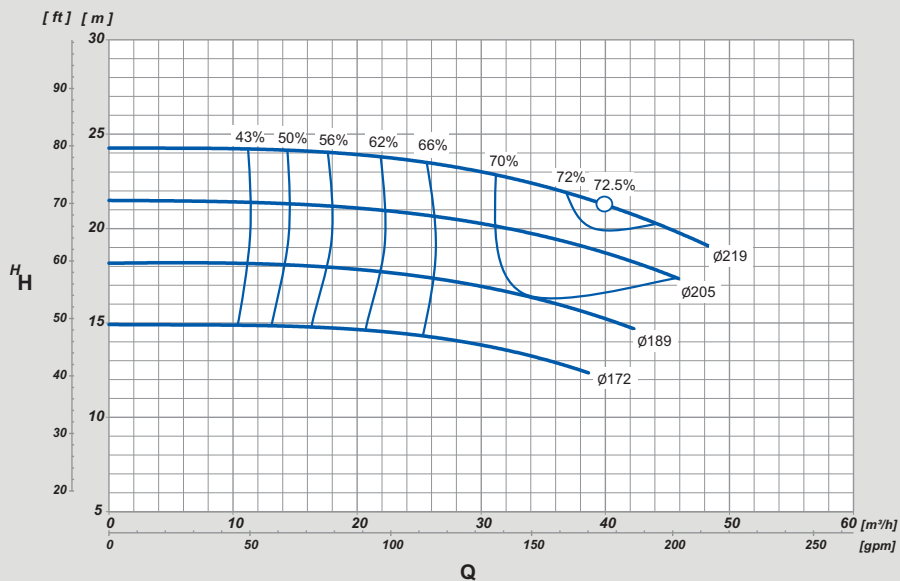
RECALQUE

40

mm

1.1/2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]														ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]														
GS40-200	172		35,3	28,3												14,9
			3 cv													
GS40-200	189				40,9	36,0	29,3	16,3								18,2
					4 cv	3 cv		2 cv								
GS40-200	205							43,1	38,3	32,0	21,5					21,5
								4 cv			3 cv					
GS40-200	219									45,0	41,0	36,3	29,8	18,2		24,3
										5 cv		4 cv		3 cv		





### BOMBA NORMALIZADA



1.750

rpm

60

Hz

**DIÂMETRO**

260/211

mm

## 9.2



**ESTÁGIOS**  
Mínimo(1) Máximo (1)

65

2 1/2"

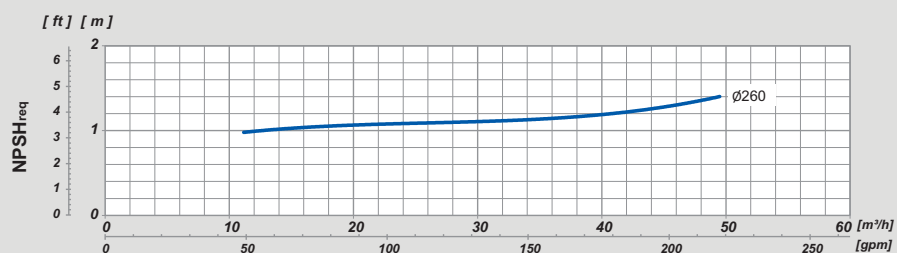
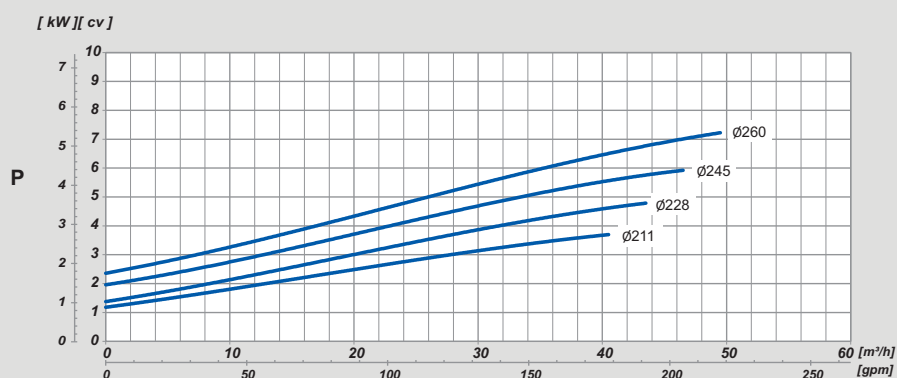
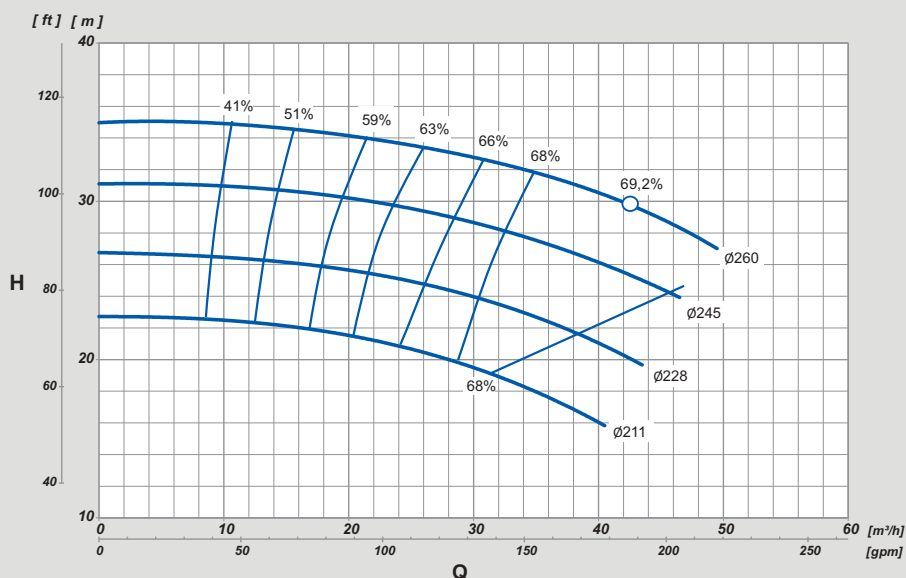


40

1 1/2"

mm

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																								ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36			
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																								
GS40-250	211		40,2	37,4	34,8	31,6	28,0	23,2	15,8																	22,7
		4 cv						3 cv																		
GS40-250	228						42,8	40,1	37,4	33,8	29,7	24,2	16,5													26,7
							5 cv			4 cv			3 cv													
GS40-250	245											43,2	40,2	36,9	33,3	28,1	21,7	8,6								31,1
											6 cv			5 cv			4 cv		3 cv							
GS40-250	260														47,2	44,8	41,7	38,2	33,9	28,6	21,2	6,5			35,1	
																7,5 cv		6 cv			5 cv		4 cv			



# GS/GSD 40-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

334/263

mm

LARGURA

2.5

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

65

mm

2.1/2"

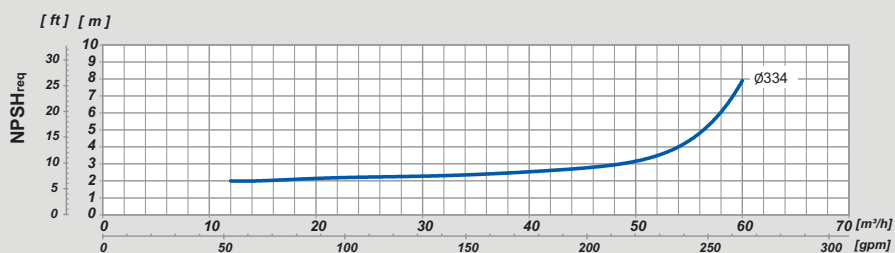
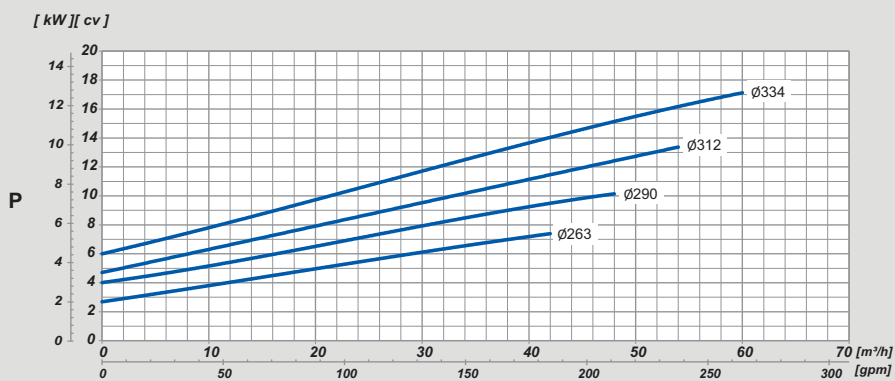
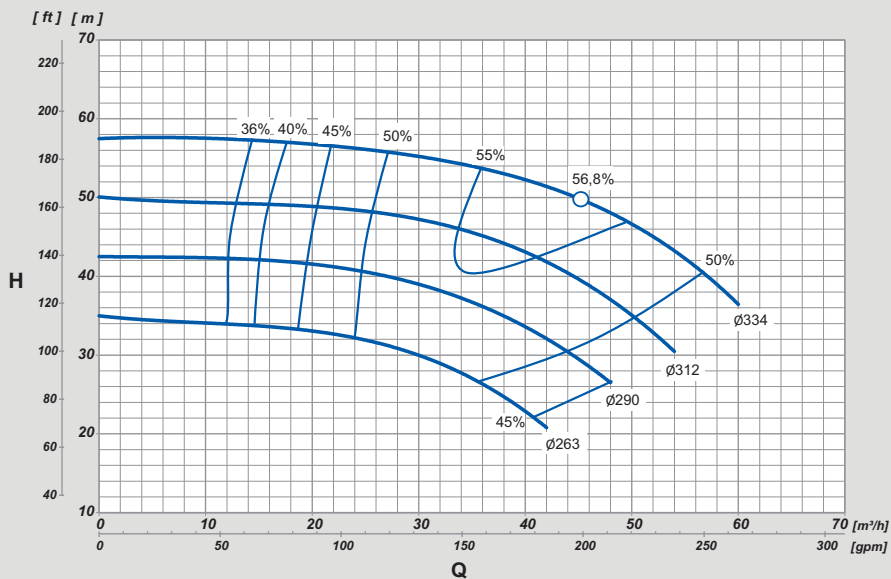
RECALQUE

40

mm

1.1/2"

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou  
DIN EN 1092-2/97 (Opcional)



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]	
		20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54		56
VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [m³/h]																					
GS40-315	263		40,8	38,5	36,5	33,0	30,0	25,5	12,0												35,0
GS40-315	290					46,4	44,2	42,0	39,3	36,7	32,1	27,0	15,6								42,5
GS40-315	312							52,5	50,9	49,2	47,3	44,7	42,0	38,0	33,0	26,0					50,0
GS40-315	334										58,6	56,8	54,9	52,8	50,4	48,0	45,6	40,0	33,5	26,7	57,5