

CURVA DE PERFORMANCE

60Hz

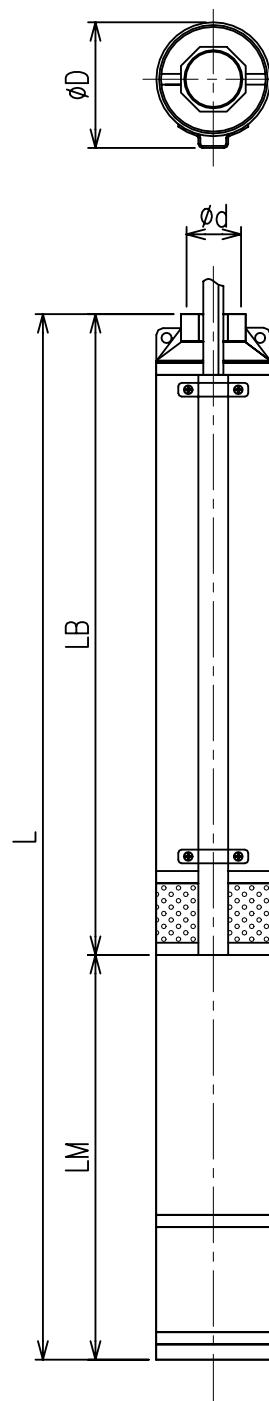
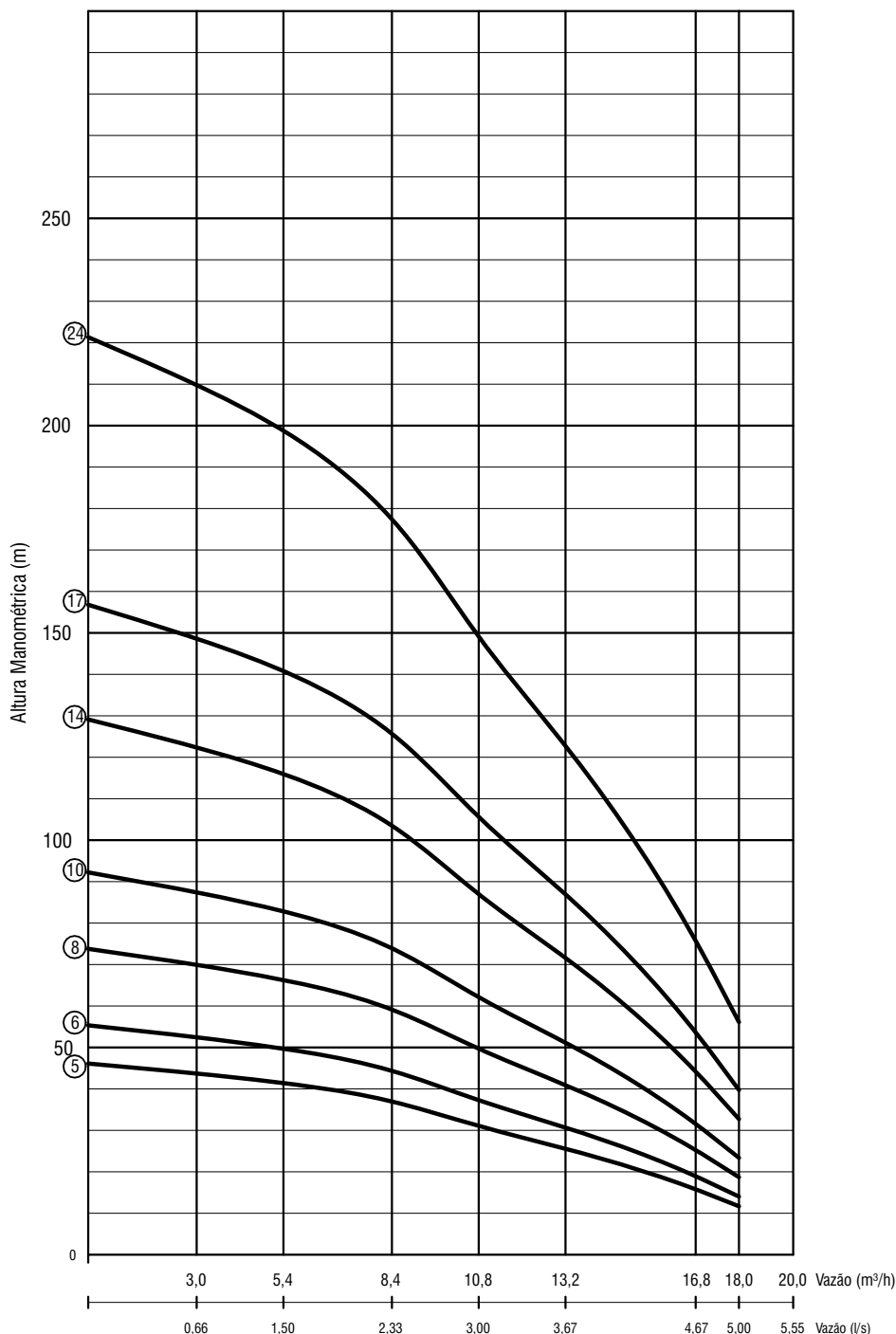


TABELA PARA SELEÇÃO DE EQUIPAMENTOS

BOMBA MODELO	Nº EST.	POTÊNCIA	VAZÃO E ALTURA MANOMÉTRICA									LB	TRIF			TRIF			MONO			MONO		
		CV	0,0	3,0	5,4	8,4	10,8	13,2	16,8	18,0	m³/h		220V			380V			220V			254V		
													LM	L	kg	LM	L	kg	LM	L	kg	LM	L	kg
TSM-6005D	5	1,5	42,4	40,2	38,1	34,0	28,6	23,5	14,5	10,8	m	415	493	908	14,3	493	908	14,3	445	860	15,0	445	860	15,0
TSM-6006D	6	2,0	50,9	48,3	45,7	40,8	34,3	28,2	17,4	12,9		465	503	968	15,0	503	968	15,0	490	955	17,3	490	955	17,3
TSM-6008D	8	3,0	67,9	64,3	61,0	54,4	45,7	37,6	23,2	17,2		570	558	1128	18,6	558	1128	18,6	550	1120	20,9	550	1120	20,9
TSM-6010D	10	4,0	84,8	80,4	76,2	68,0	57,2	47,0	29,0	21,5		670	620	1290	23,1	620	1290	23,1	-	-	-	-	-	-
TSM-6014D	14	5,5	118,8	112,6	106,7	95,2	80,0	65,9	40,6	30,1		900	675	1575	27,3	675	1575	27,3	-	-	-	-	-	-
TSM-6017D	17	7,5	144,2	136,7	129,5	115,6	97,2	80,0	49,4	36,6		1060	750	1810	31,9	750	1810	31,9	-	-	-	-	-	-
TSM-6024D	24	10,0	203,6	193,0	182,9	163,2	137,2	112,9	69,7	51,6		1245	850	2095	41,9	850	2095	41,9	-	-	-	-	-	-