

CURVA DE PERFORMANCE

60Hz

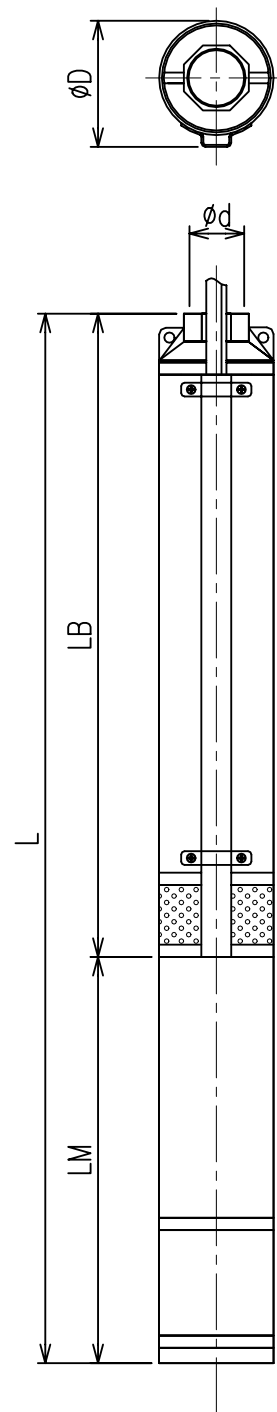
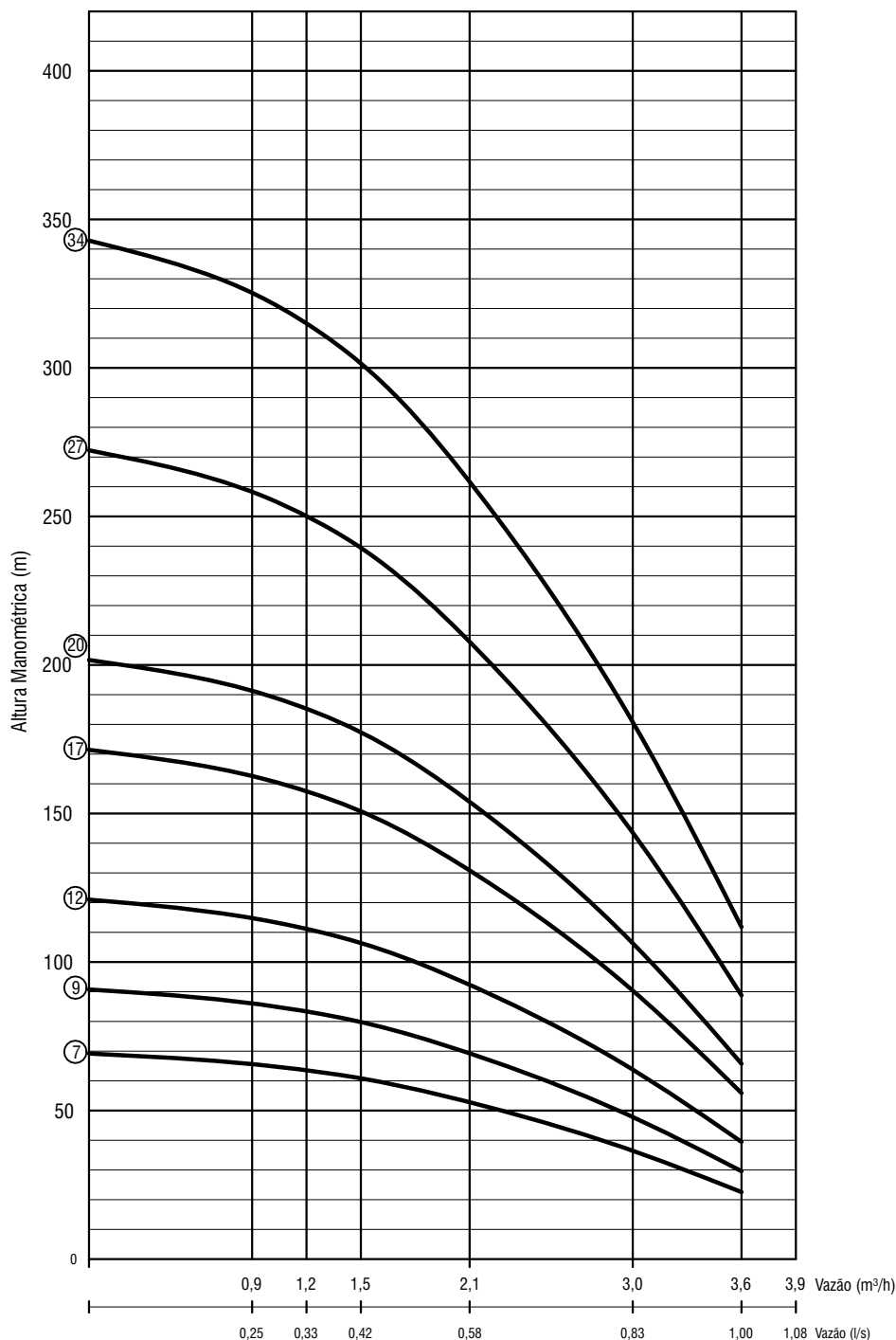


TABELA PARA SELEÇÃO DE EQUIPAMENTOS

BOMBA MODELO	Nº EST.	POTÊNCIA	VAZÃO E ALTURA MANOMÉTRICA								LB	TRIF 220V			TRIF 380V			MONO 220V			MONO 254V		
		CV	0,0	0,9	1,2	1,5	2,1	3,0	3,6	m³/h		LM	L	kg	LM	L	kg	LM	L	kg	LM	L	kg
TSM-1007D	7	1/2	69,2	65,7	63,6	60,9	52,8	36,5	22,6	m	275	458	733	11,9	458	733	11,9	365	640	9,9	365	640	9,9
TSM-1009D	9	3/4	90,8	86,1	83,4	79,8	69,3	47,9	29,6		310	458	768	12,3	458	768	12,3	385	695	11,6	385	695	11,6
TSM-1012D	12	1,0	121,0	114,8	111,2	106,4	92,4	63,8	39,5		360	458	818	12,8	458	818	12,8	410	770	13,0	410	770	13,0
TSM-1017D	17	1,5	171,4	162,6	157,5	150,8	130,8	90,4	55,9		475	493	968	15,2	493	968	15,2	445	920	16,0	445	920	16,0
TSM-1020D	20	2,0	201,7	191,3	185,3	177,4	153,9	106,3	65,8		525	503	1028	16,1	503	1028	16,1	490	1015	18,4	490	1015	18,4
TSM-1027D	27	3,0	272,3	258,3	250,1	239,4	207,8	143,6	88,8		650	558	1208	20,2	558	1208	20,2	550	1200	22,5	550	1200	22,5
TSM-1034D	34	4,0	342,8	325,3	315,0	301,5	261,7	180,8	111,8		795	620	1415	27,8	620	1415	27,8	-	-	-	-	-	-