

CURVA DE PERFORMANCE

60Hz

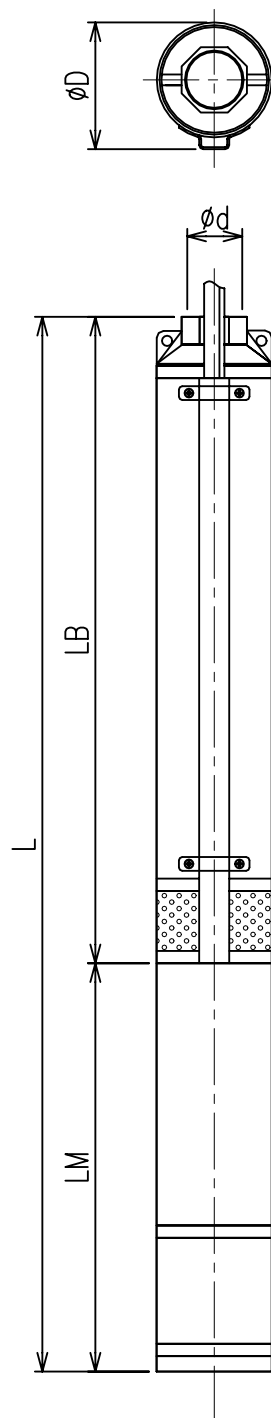
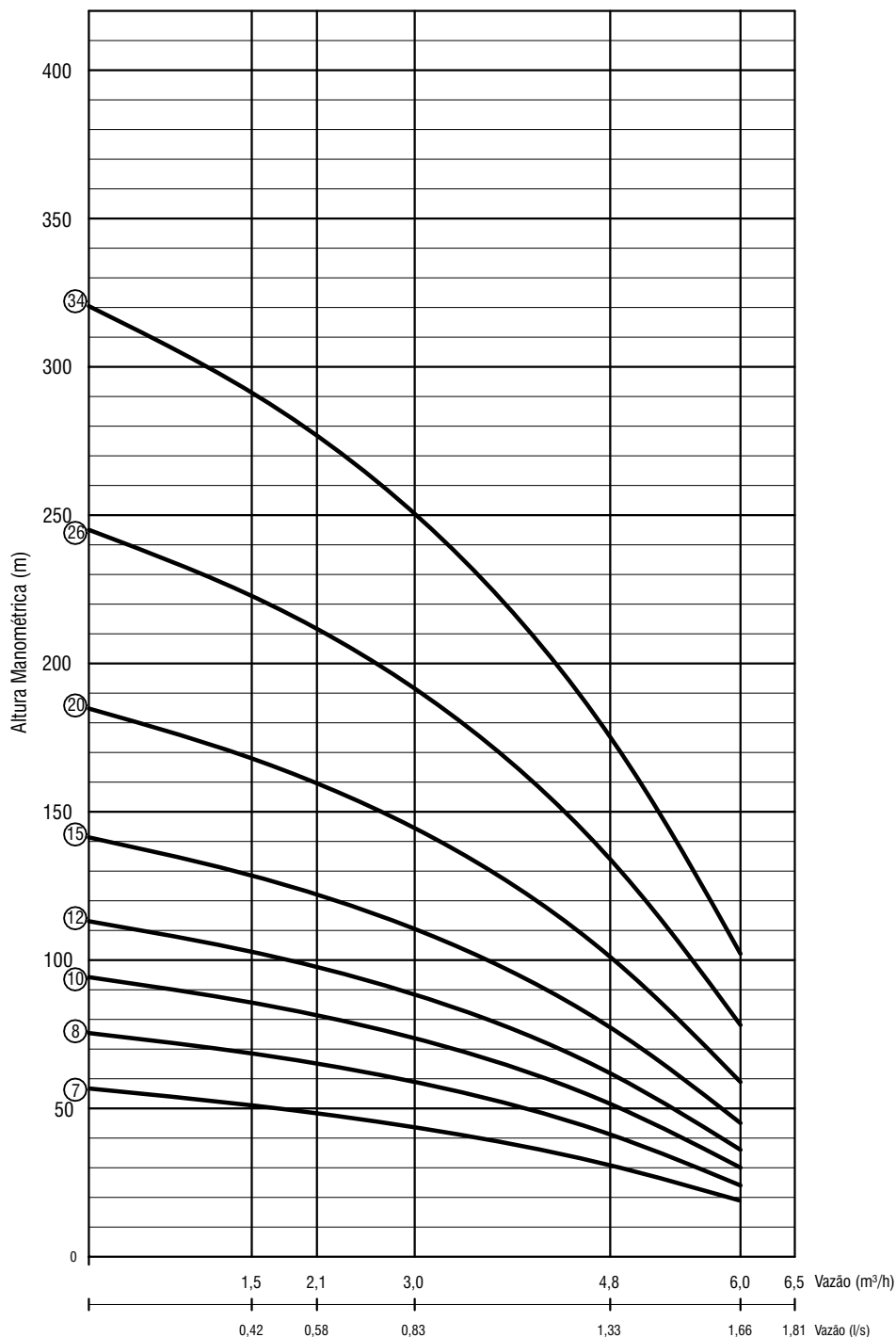


TABELA PARA SELEÇÃO DE EQUIPAMENTOS

BOMBA MODELO	Nº EST.	POTÊNCIA	VAZÃO E ALTURA MANOMÉTRICA							LB	TRIF			TRIF			MONO			MONO		
		CV	0,0	1,5	2,1	3,0	4,8	6,0	m³/h		220V			380V			220V			254V		
											LM	L	kg	LM	L	kg	LM	L	kg	LM	L	kg
TSM-1807D	7	3/4	57,8	52,2	49,6	44,0	32,1	19,7	m	302	458	760	12,1	458	760	12,1	385	687	11,4	385	687	11,4
TSM-1808D	8	3/4	75,4	68,5	65,1	58,9	41,2	24,0		325	458	783	12,4	458	783	12,4	385	710	11,6	385	710	11,6
TSM-1810D	10	1,0	94,3	85,7	81,4	73,7	51,5	30,0		370	458	828	12,8	458	828	12,8	410	780	13,0	410	780	13,0
TSM-1812D	12	1,5	113,1	102,8	97,7	88,4	61,9	36,0		410	493	903	14,6	493	903	14,6	445	855	15,3	445	855	15,3
TSM-1815D	15	2,0	141,4	128,5	122,1	110,5	77,3	45,1		475	503	978	15,5	503	978	15,5	490	965	17,8	490	965	17,8
TSM-1820D	20	3,0	184,8	168,0	159,6	144,5	101,1	58,9		610	558	1168	19,8	558	1168	19,8	550	1160	22,2	550	1160	22,2
TSM-1826D	26	4,0	245,1	222,8	211,7	191,6	134,0	78,1		740	620	1360	24,7	620	1360	24,7	-	-	-	-	-	-
TSM-1834D	34	5,5	320,5	291,3	276,8	250,5	175,2	102,1		935	675	1610	29,2	675	1610	29,2	-	-	-	-	-	-