

CURVA DE PERFORMANCE

60Hz

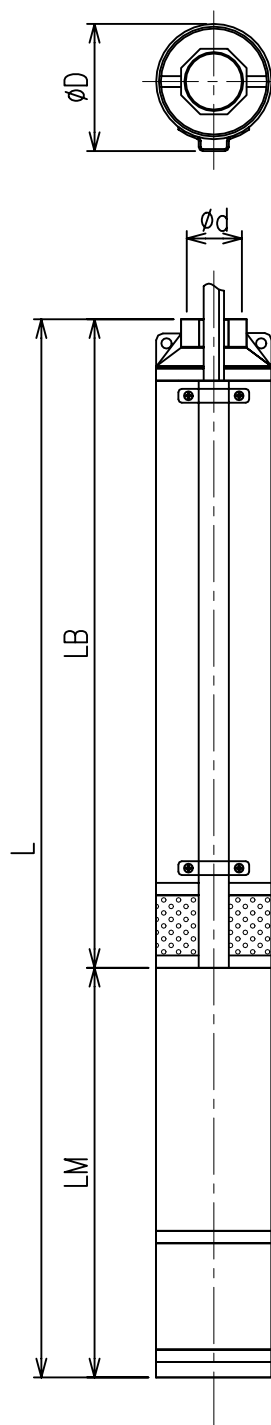
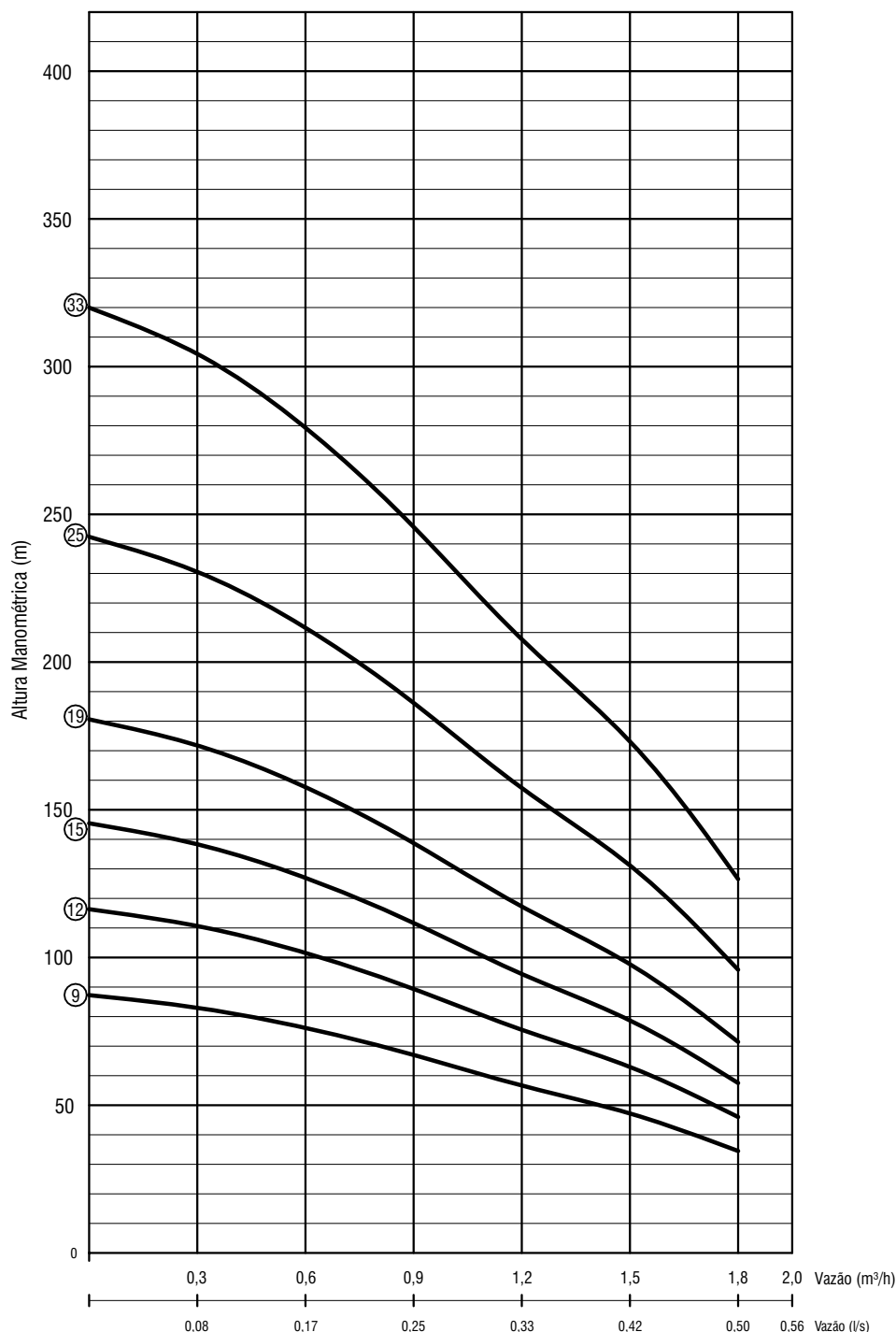


TABELA PARA SELEÇÃO DE EQUIPAMENTOS

BOMBA MODELO	Nº EST.	POTÊNCIA	VAZÃO E ALTURA MANOMÉTRICA								LB	TRIF			TRIF			MONO			MONO		
		CV	0,0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	m³/h		220V			380V			220V			254V		
												LM	L	kg	LM	L	kg	LM	L	kg	LM	L	kg
TSM-0509D	9	1/2	80,3	76,4	70,1	61,7	52,1	43,4	31,8	m	310	458	768	12,2	458	768	12,2	365	675	10,2	365	675	10,2
TSM-0512D	12	1/2	107,0	101,8	93,4	82,2	69,5	57,9	42,3		360	458	818	12,7	458	818	12,7	365	725	10,7	365	725	10,7
TSM-0515D	15	3/4	133,8	127,3	116,8	102,8	86,9	72,4	52,9		410	458	868	13,4	458	868	13,4	385	795	12,6	385	795	12,6
TSM-0519D	19	1,0	166,2	158,0	145,1	127,6	107,9	89,9	65,7		510	458	968	14,4	458	968	14,4	410	920	14,6	410	920	14,6
TSM-0525D	25	1,5	223,0	212,1	194,7	171,3	144,8	120,7	88,2		615	493	1108	16,8	493	1108	16,8	445	1060	17,5	445	1060	17,5
TSM-0533D	33	2,0	294,4	280,0	257,0	226,1	191,1	159,3	116,4		755	503	1258	18,6	503	1258	18,6	490	1245	20,9	490	1245	20,9