

### DESCRIÇÃO

Motobomba Centrífuga Normalizada Monoestágio - Monobloco (GSD) ou Mancalada (GS) - Conforme norma Dimensional EN733 - Motor Monofásico ou Trifásico em II Polos, 60Hz, 3500rpm ou IV Polos, 60Hz, 1750rpm - Bocais Flange conforme norma ANSI B16.1. Sucção 200mm x Recalque 150mm. Utilizada para água limpa até temperatura de 70°C (Temperaturas superiores, consultar opções). Vazão Máxima: 730,3m³/h - Vazão Mínima: 174,2m³/h. Pressão Máxima: 36,4mca - Pressão Mínima: 11,0mca.

### ESPECIFICAÇÕES

- Carcaça em ferro fundido GG-25.
- Rotor em ferro fundido GG-25.
- Intermediário/Suporte em ferro fundido GG-25.
- Anéis de desgaste em Bronze.
- Anel O'ring de vedação da carcaça em Buna N.
- Selo mecânico: Faces em grafite e cerâmica. Mola em inox 304 e elastômero (borracha) em Buna N.

### APLICAÇÕES



Indústrias / Processos



Ar condicionado



Agricultura / Irrigação



Saneamento



Construção civil



Combate a incêndios



Abastecimento público de água



Sistemas de refrigeração

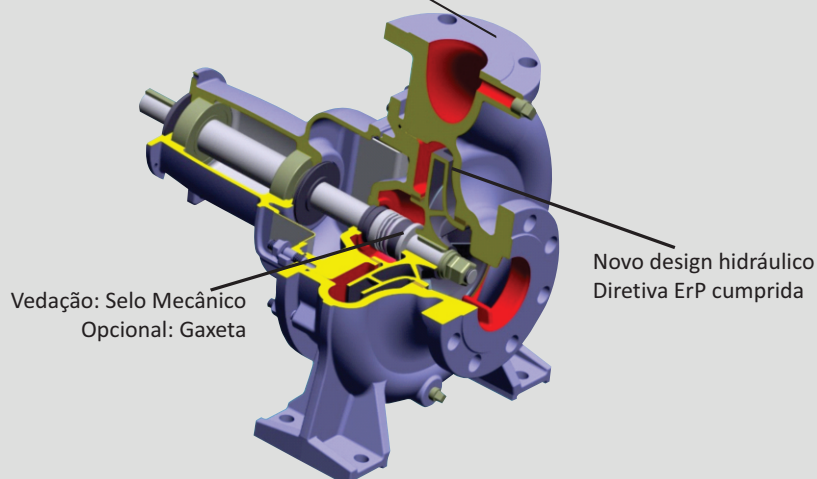
### OPÇÕES

- Bocais Flange conforme norma DIN EN 1092-2/97.
- Fornecimento com contra flanges ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 com rosca BSP ou NPT.
- Bomba inteira em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Ferro Nodular (GGG-40).
- Rotor em Bronze.
- Vedação especial do Selo Mecânico/Anel O'ring através de elastômeros (borrachas) em Viton ou EPDM e "faces" em Carbetto de Silício ou Tungstênio.
- Montagem com motor a prova de explosão.
- Montagem Mancal x Base x Luva Elástica.
- Pintura na cor vermelho Munsell para combate a incêndio.

### RELAÇÃO DE PEÇAS - Acesse o QR Code



Flanges ANSI 16bar (ANSI B 16.1)  
Opcional DIN 16bar (EN PN16)



Vedação: Selo Mecânico  
Opcional: Gaxeta

Novo design hidráulico  
Diretiva ErP cumprida



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 150-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

224/145

mm

LARGURA

51.4

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

200

mm

8"

RECALQUE

150

mm

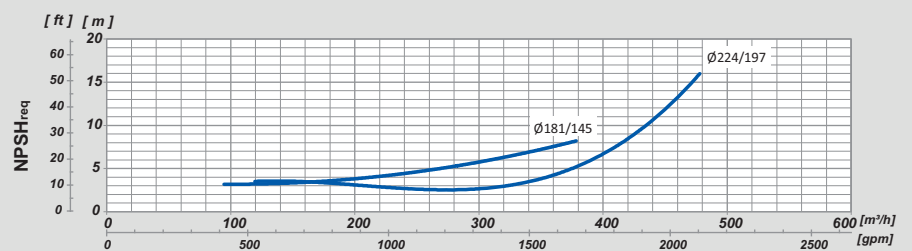
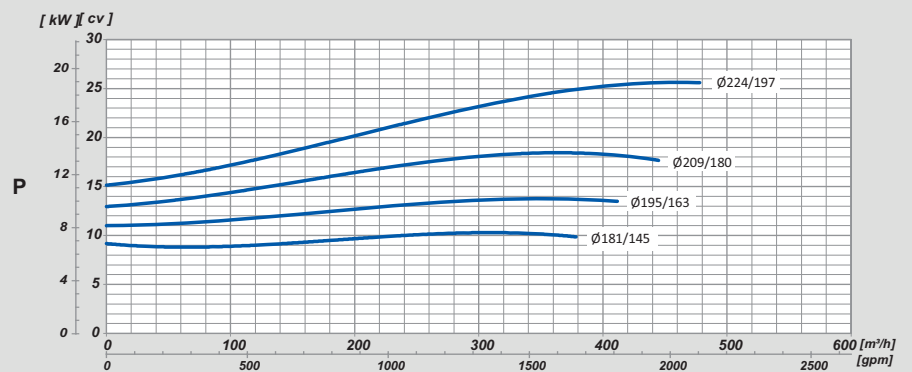
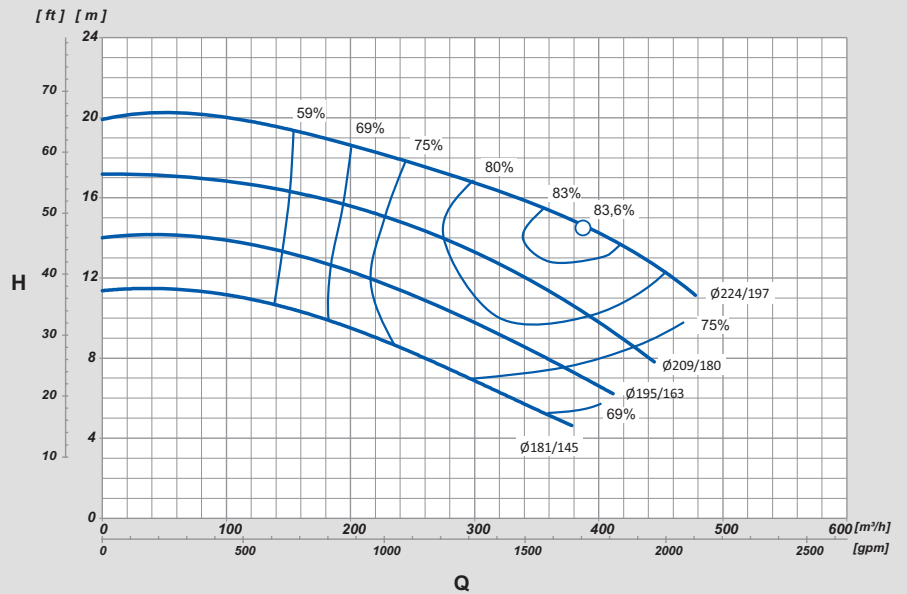
6"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [m]																		ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [m]
		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																		
GS150-200	181/145	365,5	330,7	295,4	259,1	220,1	175,0	114,1											11,4	
		10 cv																		
GS150-200	195/163			388,6	359,4	325,6	290,6	254,0	213,5	164,9	77,2								14,0	
		15 cv																		
GS150-200	209/180				440,4	417,5	394,7	368,2	340,7	308,4	273,6	230,2	173,3	71,1					17,2	
		20 cv																		
GS150-200	224/197								457,7	434,3	407,6	373,2	332,6	285,9	234,5	178,6	96,5		19,9	
		25 cv																		
		20 cv																		



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 150-250

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

274/219

mm

LARGURA

50.2

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

200

mm

8"

RECALQUE

150

mm

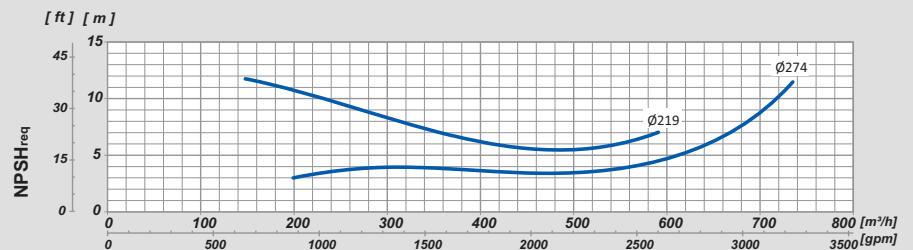
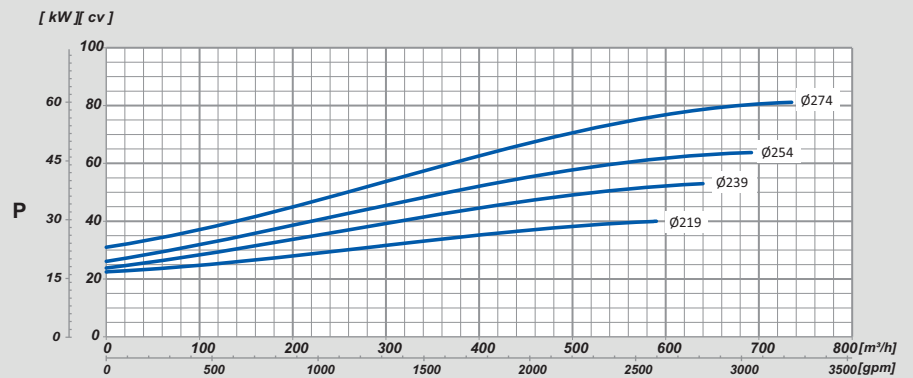
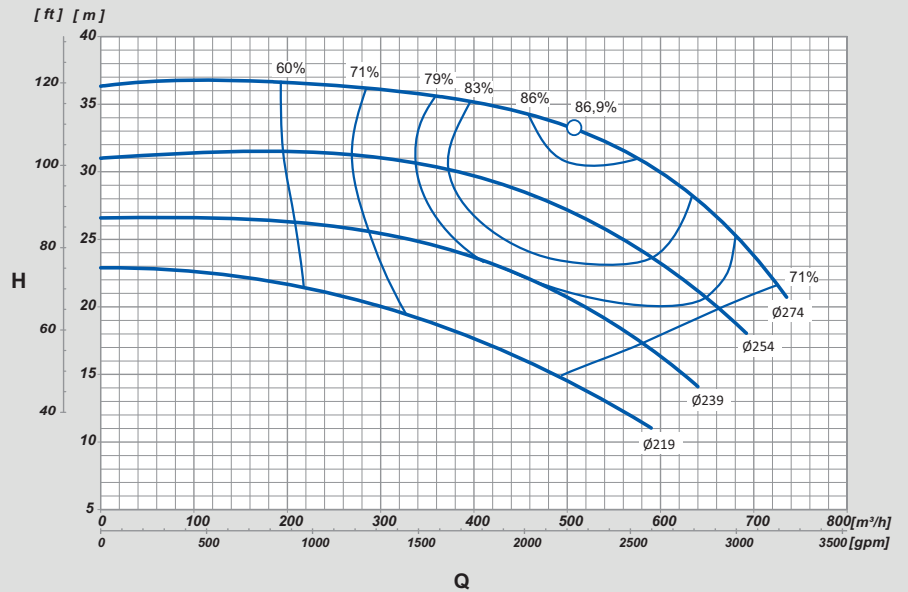
6"

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																																	ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	32	34	36											
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																																	
GS150-250	219	589,1	565,7	542,1	516,9	490,7	459,9	428,1	384,4	332,8	281,0	229,3	174,2																					22,8	
GS150-250	239	40 cv										30 cv																							26,7
						625,6	605,3	582,2	559,1	533,4	506,9	480,4	453,9	427,4	384,6	334,2	253,9																		
GS150-250	254	50 cv										40 cv																							31,0
												691,6	676,9	662,2	647,5	625,7	603,2	580,6	556,6	526,6	496,5	464,6	428,7	392,7											
GS150-250	274	60 cv										50 cv																							36,4
															730,3	719,1	707,8	699,5	687,7	669,3	651,0	632,7	614,4	592,5	540,3	467,2	287,8								
												100 cv										70 cv										60 cv			





# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 150-315

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

352/273

mm

LARGURA

42,6

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

200

mm

8"

RECALQUE

150

mm

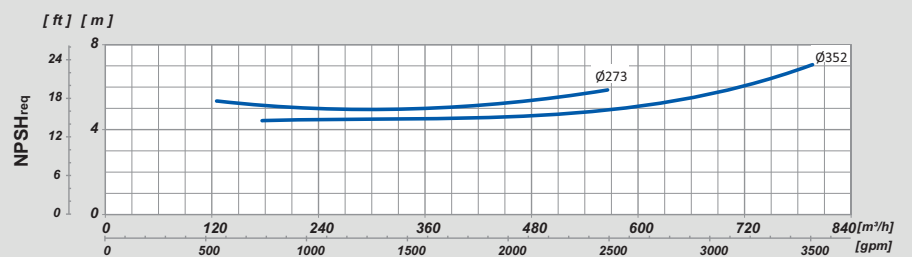
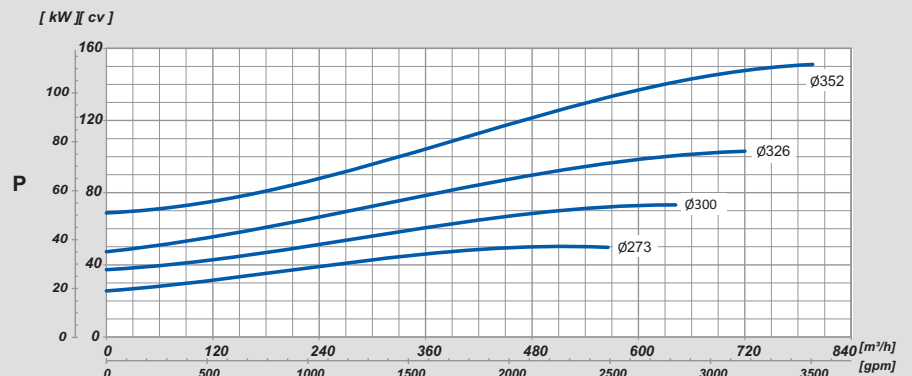
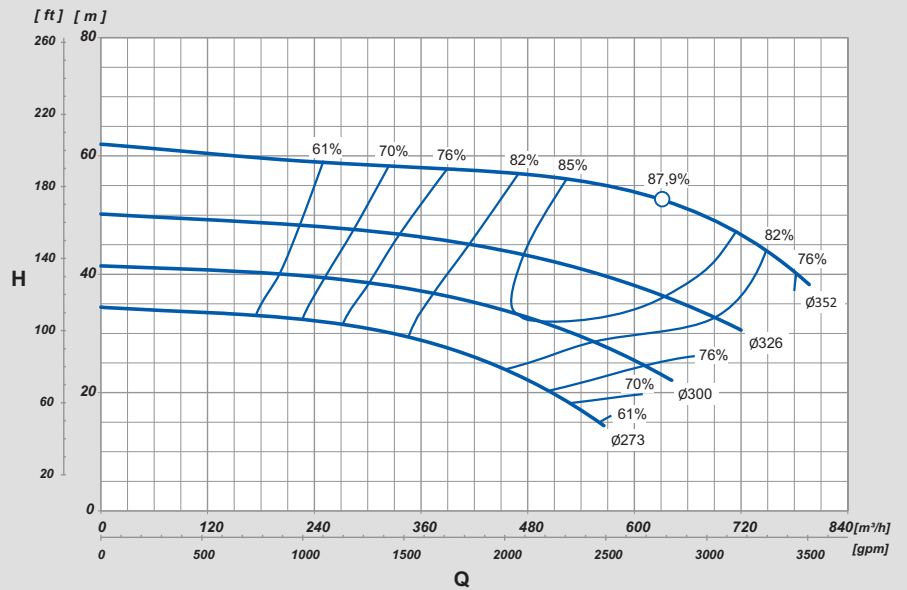
6"

## NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]			
		14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	53		56	59	62
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																							
GS150-315	273		547,8	528,6	509,3	484,0	455,5	421,0	378,7	319,0	234,7	93,6													34,2
		50 cv										40 cv	30 cv												
GS150-315	300					641,8	617,4	593,0	566,7	531,4	496,0	447,8	392,6	318,4	203,3										41,3
		75 cv										60 cv	50 cv												
GS150-315	326										699,6	671,1	637,0	602,8	559,5	513,5	449,0	366,1	249,2	16,7					50,1
												100 cv					75 cv	50 cv							
GS150-315	352														780,3	761,5	742,8	724,0	703,2	670,5	621,3	528,8	242,0	62,0	
												150 cv					125 cv	100 cv							



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 150-400L

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

411/319

mm

LARGURA

30

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

200

mm

8"

RECALQUE

150

mm

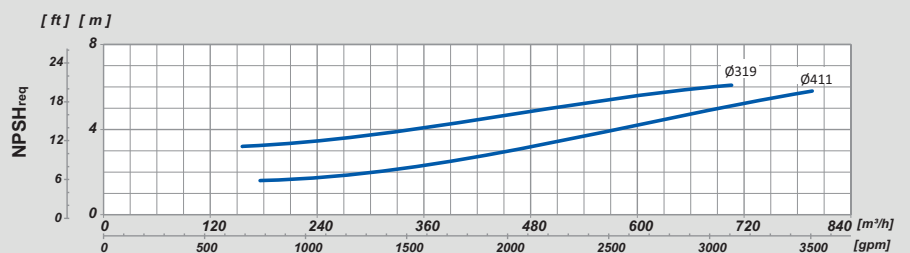
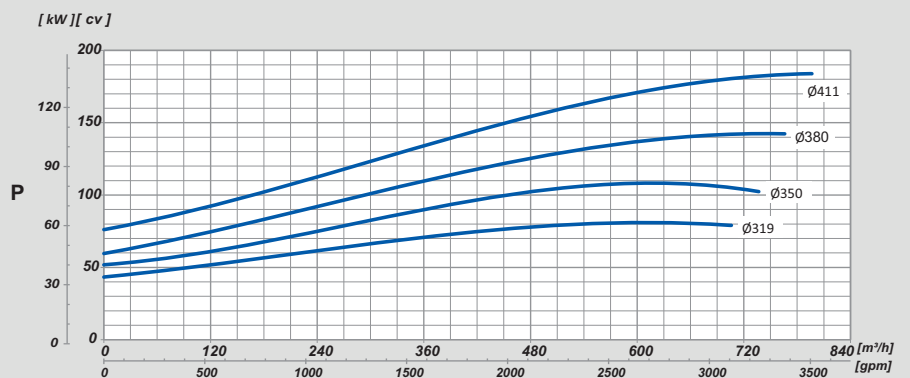
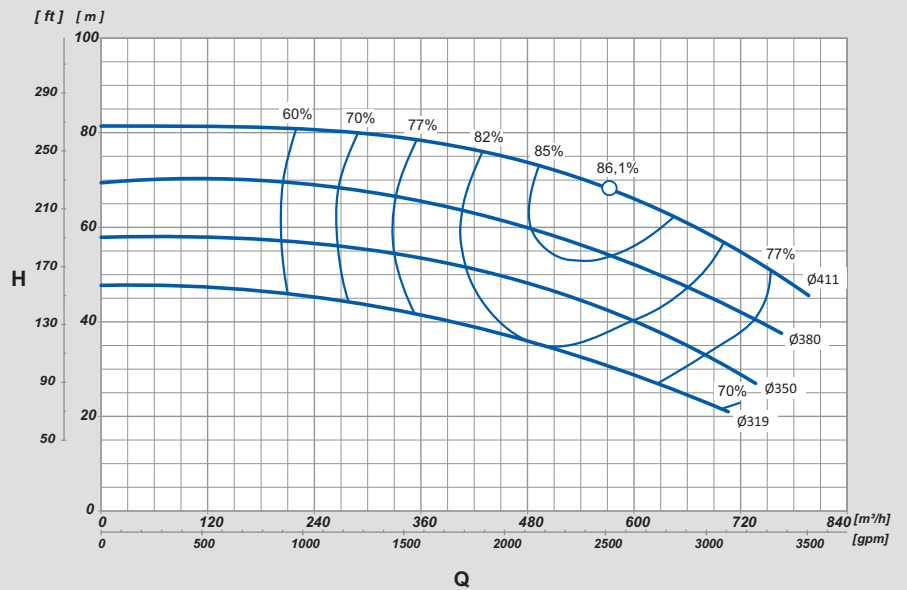
6"

## NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPUISOR [mm]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																								ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		22	24	26	28	30	32	34	36	39	42	45	48	51	54	57	60	63	66	69	72	75	78	81		
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																								
GS150-400L	319	692,6	665,7	638,9	610,1	579,8	549,5	514,1	478,5	416,9	344,0	249,4													47,7	
		100 cv							75 cv			60 cv														
GS150-400L	350				726,5	707,5	688,4	669,4	648,9	612,7	576,5	531,0	482,4	420,9	341,4	210,0									57,8	
					125 cv											75 cv										
GS150-400L	380									751,2	718,9	686,6	650,1	612,7	571,6	527,4	476,6	420,4	348,3	235,1					69,5	
												150 cv						125 cv				100 cv				
GS150-400L	411												776,0	750,7	725,5	698,5	666,8	635,1	598,6	556,8	509,3	451,5	369,5	193,4	81,4	
																200 cv					150 cv				100 cv	



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 150-500

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

1.750

rpm

60

Hz

ROTOR

DIÂMETRO

511/396

mm

LARGURA

23.5

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

200

mm

8"

RECALQUE

150

mm

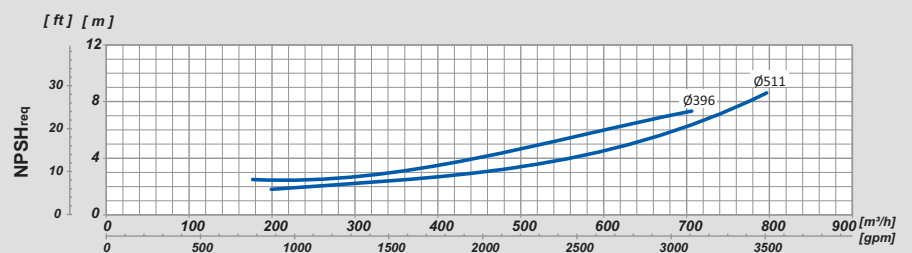
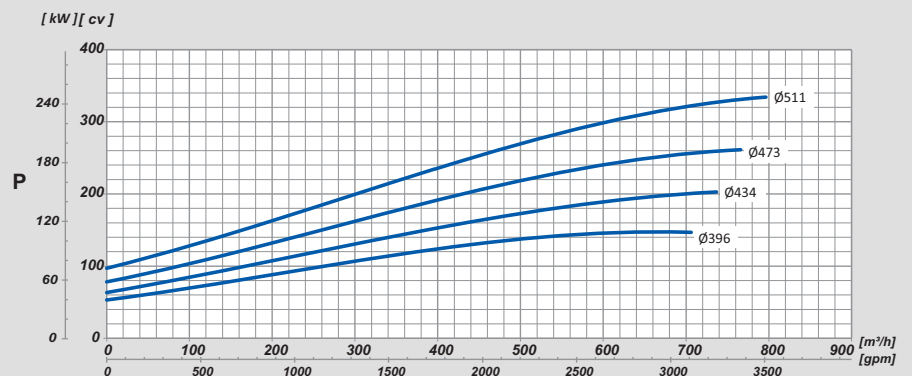
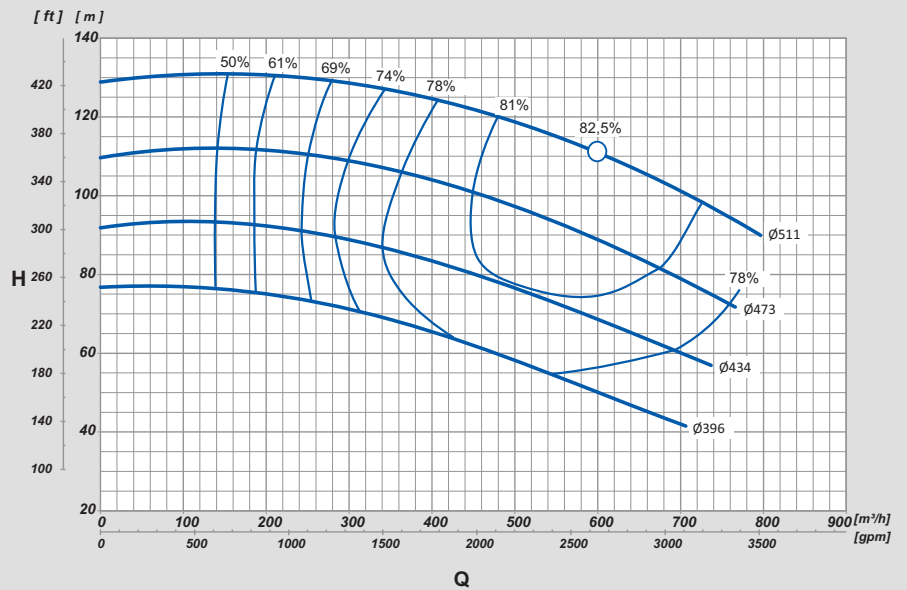
6"

## NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																				ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]				
		42	46	50	54	58	62	66	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118		122	126	130	
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																								
GS150-500	396	700,2	650,4	601,0	552,2	501,6	449,3	389,4	320,7	228,0															76,8	
		150 cv					125 cv				100 cv															
GS150-500	434					725,2	674,6	625,6	578,9	530,7	480,7	424,6	362,5	277,4											92,2	
							200 cv				175 cv			150 cv		125 cv										
GS150-500	473									745,1	705,8	666,3	625,3	584,3	538,5	491,2	433,8	367,8	263,6						109,9	
												250 cv					200 cv		175 cv	150 cv						
GS150-500	511														759,7	719,7	680,3	641,7	603,1	559,0	513,9	457,1	390,1	202,5	129,6	
																	350 cv		300 cv			250 cv		175 cv		



# GS<sup>B</sup>/GSD<sup>B</sup> 150-200

BOMBA NORMALIZADA



ROTAÇÃO

**3.500**

rpm

**60** Hz

ROTOR

DIÂMETRO

**213/145**

mm

LARGURA

**51.4**

mm

ESTÁGIOS  
Mínimo(1) Máximo (1)

SUCÇÃO

**200**

mm

**8"**

RECALQUE

**150**

mm

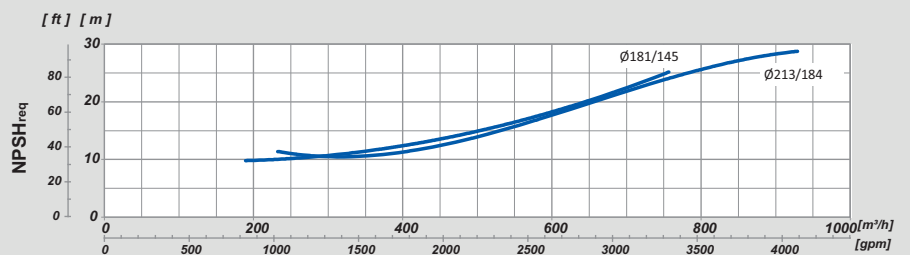
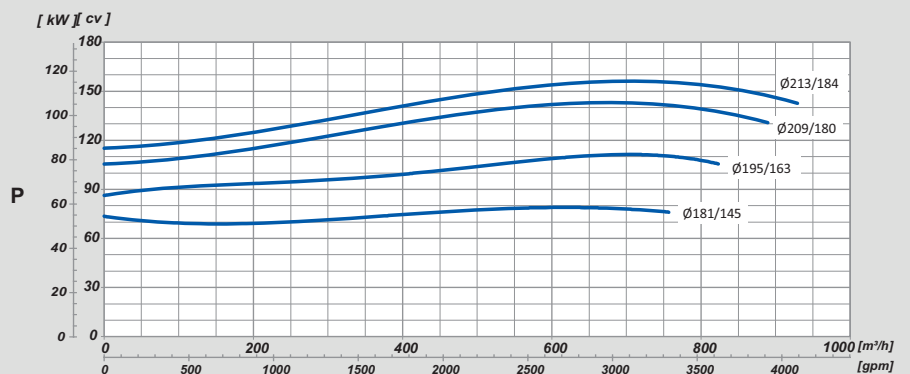
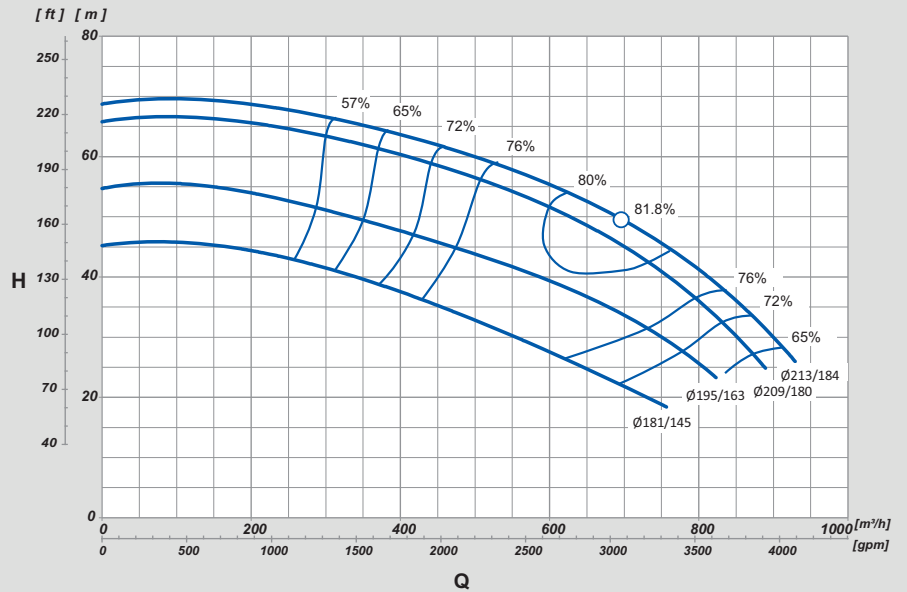
**6"**

NOTA:

- Rolamento blindado.
- Mancal à seco.

Flanges conforme normas ANSI B16.1 ou DIN EN 1092-2/97 (Opcional).

B - montagem com selo tipo T21.



MODELO MODEL MODELO	ROTOR IMPELLER IMPULSOR [ mm ]	ALTURA MANOMÉTRICA / HEAD / ALTURA DE BOMBEO [ m ]																ALTURA MÁXIMA MAXIMUM HEAD ALTURA MÁXIMA [ m ]
		19	22	25	28	31	34	37	40	43	46	49	52	55	58	61	64	67
		VAZÃO / FLOW RATE / CAUDAL [ m³/h ]																
GS150-200	181/145	746,6	697,4	646,3	590,5	533,3	475,1	410,7	339,0	250,0								45,2
		75 cv																
GS150-200	195/163			803,6	769,9	736,2	693,1	641,4	582,8	517,9	443,4	362,4	270,0	131,7				54,7
		125 cv																
		100 cv																
GS150-200	209/180			888,2	863,3	838,5	813,6	788,8	757,3	721,0	684,7	640,6	588,9	531,0	461,8	377,2	271,1	65,8
		150 cv																125 cv
GS150-200	213/184				912,3	887,5	862,6	837,8	812,8	776,5	740,3	704,0	655,3	603,7	542,3	473,2	386,1	277,8
		150 cv																125 cv